



IHRE BAUSTELLE. IHR LICHT.

Die Lichtmasten der HiLight-Serie

Sustainable Productivity

Atlas Copco

Wir haben für jeden Zweck den passenden Lichtmast

Das Lichtmastensortiment der HiLight-Serie ist darauf ausgelegt, die größte Auswahl für Ihre Anwendung zu bieten. Wir beliefern verschiedene Branchen mit flexiblen und dynamischen Beleuchtungslösungen, die in jeder Beziehung effizient und sicher sind. Darüber hinaus können Sie sich auf die robuste und kompakte Bauweise verlassen, für die Atlas Copco weltweit geschätzt wird.

Wir haben durch unsere innovative Denkweise die LED-Technologie mit geprägt. Die Linsen in unseren Lichtmasten besitzen besondere optische Eigenschaften und wurden speziell für Anwendungen in der Bau- und Bergbauindustrie entwickelt.

Diese innovativen LED-Linsen mit Richtcharakteristik optimieren die ausgeleuchtete Fläche und reduzieren Streulichtverluste. Ein einziger HiLight-Lichtmast kann eine Fläche von bis zu 5.000 m² mit durchschnittlich 20 Lux (Helligkeit) ausleuchten. So trägt er zu einem helleren, sichereren und produktiveren Einsatzort bei.

Lassen Sie sich von Dunkelheit nicht aufhalten!

Unsere HiLight-Serie eignet sich nicht nur für die Baustelle. Nutzen Sie mit unseren flexiblen Beleuchtungslösungen die Möglichkeiten eines vollen Tages.

Sustainable Productivity

Atlas Copco



HiLight H5+

Der extrem effiziente HiLight H5+ ist außerordentlich sparsam im Kraftstoffverbrauch und bietet die beste Leuchtkraft. Mit seinen vier 350 W starken LED-Flutern kann der HiLight H5+ eine Fläche von 5.000 m² ausleuchten.

Einfach unterwegs. Die kompakte Bauweise erlaubt den Transport von zehn Einheiten auf einem normalen 13-m-Lkw.



reddot design award
winner 2017



KRAFTSTOFFVERBRAUCH

 **0,5** l/h

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M²
(DURCHSCHNITT 20 LUX)

 **5.000**

ZUSÄTZLICHE
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Senkrechter
Hydraulikmast


LEBENSDAUER
DER LAMPEN

LED
30.000
Std. 

BETRIEBSDAUER
(Std.)

220 

WARTUNGSINTERVALL
(Std.)

500 

TRANSPORTEFFIZIENZ

10 Einheiten

13-m-Lkw

(*) Verfügbar für 50 Hz. Der Anhänger entspricht den EU-Vorschriften.

www.atlascopco.com

Ihr Leucht- feuer

Wenn es um effizienten Transport auf dem Lkw geht, ist der HiLight B5+ die beste Wahl. Seine kleine Stellfläche erleichtert den Aufbau und sorgt für maximale Sicherheit am Einsatzort.

Atlas Copco



HiLight B5+

Der HiLight B5+ eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen, beispielsweise Musik- und Sportveranstaltungen, Wohnbau, Straßenbau, vorübergehende Beleuchtung im öffentlichen Raum oder die Öl- und Gasindustrie.



HiLight H4

Der HiLight H4 ist eine zuverlässige Halogen-Metaldampf-Lösung mit einer strapazierfähigen Schutzhaube aus verzinktem Stahl, die Rost und Korrosion verhindert. Durch seine robuste Bauweise eignet er sich hervorragend für harte Einsatzumgebungen wie zum Beispiel Steinbrüche.



LEBENSDAUER DER LAMPEN LED 30.000 Std.	KRAFTSTOFFVERBRAUCH 0,5 l/h	ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN Senkrechter Hydraulikmast	KRAFTSTOFFVERBRAUCH 1,7 l/h	LEBENSDAUER DER LAMPEN Halogen-Metaldampf 6.000 Std.
AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M² (Durchschnitt 20 Lux) 5.000	TRANSPORTEFFIZIENZ 22 Einheiten 13-m-Lkw		TRANSPORTEFFIZIENZ 8 Einheiten 13-m-Lkw	AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M² (Durchschnitt 20 Lux) 4.000

(*) Beide verfügbar für 50 Hz. HiLight H4: Der Anhänger entspricht den EU-Vorschriften.

www.atlascopco.com

LED – es werde Licht

Die Modelle HiLight V4 und V5+ verfügen über die schon legendäre HardHat® Haube. Sie bieten unseren Benutzern und Mietpartnern Effizienz und hohen Wert.

Atlas Copco



HiLight V4

HiLight V5+

HiLight V4 und V5+ verfügen standardmäßig über eine HardHat® Haube. Sie gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten. Diese Lichtmast-Serie ist die perfekte Wahl für Vermietungsanwendungen mit häufigen Standortwechseln. Sie bietet den Benutzern einen robusten und einfach transportierbaren Bestand an Beleuchtungsoptionen, die sich den Anforderungen jedes Einsatzortes anpassen. Die erweiterten Sicherheitseinrichtungen gewährleisten außerdem den Schutz der Leuchtmittel während des Transports.



ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Manuell ausfahrbarer senkrechter Mast

LEBENSDAUER DER LAMPEN

Halogen-Metall dampf

6.000 Std.

TRANSPORTEFFIZIENZ

16 Einheiten

13-m-Lkw

LEBENSDAUER DER LAMPEN

LED

30.000 Std.

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
M² (Durchschnitt 20 Lux)

4.000

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

2 l/h

ZUSÄTZLICHE MERKMALE

HardHat®

Geschlossene Bodenwanne

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

0,7 l/h

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
M² (Durchschnitt 20 Lux)

5.000

(*) Verfügbar mit 50 und 60 Hz, Tier4 final. Der Anhänger entspricht den DOT US-Vorschriften. Wenden Sie sich für einen EU-konformen Anhänger bitte an Ihren Atlas Copco Verkaufsberater.

Hartes Einsatzumfeld?

Hart darf es sein, aber niemals dunkel! Der HiLight V4W wurde für den Betrieb in großer Höhe und unter extremen Bedingungen konzipiert.

Atlas Copco



HiLight V4W

Der HiLight V4W bietet beste Leistung in großer Höhe und unter extremsten Umgebungen. Sein 8-kW-Motor macht es möglich.

Der größere Kraftstofftank und niedrige Verbrauch erlauben längere Betriebszeiten bis zum Nachtanken. Die HardHat® Haube gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten.



GRÖßERER KRAFTSTOFFTANK

160 lts 

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Manuell ausfahrbarer senkrechter Mast 

BETRIEBSDAUER

 **90** STUNDEN

BETRIEB

 **UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN**

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
M² (Durchschnitt 20 Lux)

 **4.000**

LEBENSDAUER DER LAMPEN

Halogen-Metaldampf **6.000** Std. 

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

 **1,7** l/h

ZUSÄTZLICHE MERKMALE

HardHat® 
Geschlossene Bodenwanne 

Stecker rein. Licht. Arbeiten.

Die Modelle HiLight E2 und E3+ eignen sich ideal für Veranstaltungen, Bauprojekte in Städten, Straßenbau und vorübergehende öffentliche Beleuchtung.

Atlas Copco



HiLight E2

HiLight E3+

Diese elektrischen Plug-and-Light-Lösungen eröffnen flexible Beleuchtungsoptionen für eine breite Palette von Anwendungen. Sie akzeptieren unterschiedlichste Stromquellen – ob Hilfsenergie, Stromgenerator oder direkter Anschluss an das Stromnetz.



LEBENSDAUER DER LAMPEN

Halogen-Metall dampf

6.000 Std.

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
M² (Durchschnitt 10 Lux)

2.000

PLUG-AND-LIGHT

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Manuell ausfahrbarer senkrechter Mast

TRANSPORTEFFIZIENZ

32 Einheiten

13-m-Lkw

UMWELTFREUNDLICH

Keine Betriebsflüssigkeiten, keine zusätzlichen Emissionen

LEBENSDAUER DER LAMPEN

LED

30.000 Std.

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
M² (Durchschnitt 10 Lux)

3.000

(*) Beide verfügbar für 50 Hz.

www.atlascopco.com

HiLight V2+

HiLight V3+

Die Modelle HiLight V2+ und V3+ besitzen einen robusten Stahlrahmen mit PE-Stoßfängern. Diese Stoßfänger stehen der HardHat® Haube in nichts nach.



(*) CE-Modelle bitte nachfragen

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
M² (Durchschnitt 10 Lux)

V2+

2.000

EINFACH ZU
TRANSPORTIEREN

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
M² (Durchschnitt 10 Lux)

V3+

3.000

PLUG-
AND-LIGHT

KOMPAKTE
ABMESSUNGEN

LEBENSDAUER
DER LAMPEN

LED
30.000
Std.

HiLight P2+

Ein neues Plug-and-Light-Konzept. Der HiLight P2+ ist die perfekte Lösung für jede Veranstaltung – überall auf der Welt!

Seine spezielle Beleuchtungsoptik wird von einem integrierten Polyethylengehäuse mit eingebauter Kühlung geschützt. Sie verhindert ein Ausbrennen und verlängert die Lebensdauer. Einen besonderen Beitrag zur großartigen Leistung steuert der einzigartige Fluter bei. Er strahlt das Licht rundum ab und leuchtet eine größere Fläche aus, als herkömmliche Lichtmasten in Ballonbauweise.



(*) CE-Modelle bitte nachfragen

PLUG-AND-LIGHT

KEINE DRUCKLUFT ERFORDERLICH

UMWELTFREUNDLICH

Keine Betriebsflüssigkeiten, keine zusätzlichen Emissionen

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M² (Durchschnitt 10 Lux)

2.000

AUSBRENNSSICHERER FLUTER

ZERTIFIZIERTE WINDSTABILITÄT

50 km/h

Kein Zugang zum Stromnetz?

Empfohlene Stromquellen, Stromerzeuger iP und P

	P2000 i 1,6 kW	P3500 i 3 kW	P3000 2,3 kW	P6500 5 kW	P8000 6 kW
Intelligente variable Drehzahlsteuerung					
Automatische Spannungsregelung (AVR)					



	HiLight P2+	HiLight V2+	HiLight V3+	HiLight E3+	P2000 i 1,6 kW	P3500 i 3 kW	P3000 2,3 kW	P6500 5 kW	P8000 6 kW
LED 320 W	5	1	1	2					
LED 320 W		1	1						
LED 4 x 120 W			1						
LED 4 x 160 W				1					

- Perfekt geeignet
- Gute Wahl

Treffen Sie die Wahl – exakt nach Ihren Bedürfnissen

	Branchen		Sparsam im Verbrauch	Betriebsstunden	Ausleuchtungsfläche	Einfacher Transport	Zusätzliche Sicherheits-einrichtungen	Lebensdauer der Lampen	Wartungsintervall	Effizienter Transport
HiLight H5+	BAUINDUSTRIE		●	●	●	●	●	●	●	○
HiLight B5+	STRASSEN-ARBEITEN	VERANSTALTUNGEN	●	●	●	○	●	●	●	○
HiLight V5+	BAUINDUSTRIE	STEINBRUCH	●	○	●	●	○	●	●	○
HiLight V4	BAUINDUSTRIE	STEINBRUCH	○	○	●	●	○	○	●	○
HiLight V4W	BAUINDUSTRIE	STEINBRUCH	●	●	●	●	○	○	●	○
HiLight H4	BAUINDUSTRIE	STEINBRUCH	○	○	○	●	●	○	○	○
HiLight E3+	VERANSTALTUNGEN	STRASSEN-ARBEITEN	●	○	○	●	○	●	●	●
HiLight E2	VERANSTALTUNGEN	STRASSEN-ARBEITEN	●	○	○	●	○	○	●	●
HiLight P2+	VERANSTALTUNGEN		●	○	○	●	○	●	●	●
HiLight V2+/V3+	BAUINDUSTRIE	STRASSEN-ARBEITEN	●	○	○	●	○	●	●	●

● Beste Wahl ○ Geeignet

Was macht unsere LED-Technologie so einzigartig?

LED HILIGHT LICHTMASTEN SIND SPARSAM IM VERBRAUCH



TECHNOLOGIE HILFT UNS, IN DER INDUSTRIE MASSSTÄBE ZU SETZEN

LED-LAMPEN LEBENSERWARTUNG

Mehr als **30.000** Std.



LED HILIGHT LICHTMASTEN AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M²

BIS ZU **5.000** M²

DURCHSCHNITT 20 LUX



HOHER CRI (FARBWIEDERGABEINDEX)

WERT **> 85** VON 100



FAST WIE NATÜRLICHES LICHT

SPEZIELL GESTALTETE RICHTOPTIK

UNGLAUBLICH GUTE LICHTVERTEILUNG



KEIN LICHT VERSCHWENDET

ALUGEHÄUSE SCHÜTZT

LEDS GEGEN HARTE STÖSSE,



AUCH BEIM TRANSPORT

- Ein Aluminiumgehäuse schützt die Fluter des LED HiLight Lichtmastes gegen harte Stöße, auch beim Transport.
- Die LED-Lampen besitzen einen hohen CRI (Farbwiedergabeindex)-Wert (> 85 von 100).
- Die speziell gestaltete Richtoptik der LED HiLight-Serie sorgt für eine unglaublich gute Lichtverteilung.
- Unsere LED HiLight Lichtmasten können eine Fläche von bis zu 5.000 Quadratmetern mit durchschnittlich 20 Lux ausleuchten.
- Die LED-Lampen haben eine Lebenserwartung von über 30.000 Stunden.
- Mit unserer LED-Technologie setzen wir in der Industrie den Maßstab für geringen Kraftstoffverbrauch.

HiLight LED Einsparungen pro Jahr (pro Einheit im Vergleich zu Halogen-Metaldampf-Lichtmast)



(*) Einsparungen abhängig vom Vergleichsmodell.



		HiLight H5+	HiLight B5+	HiLight V5+	HiLight V4	HiLight V4W	HiLight H4	HiLight E3+	HiLight E2	HiLight P2+	HiLight V2+ V3+
Ausleuchtungsfläche m²		5.000 (Durchschnitt 20 Lux)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)	4.000 (Durchschnitt 20 Lux)	4.000 (Durchschnitt 20 Lux)	4.000 (Durchschnitt 20 Lux)	3.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.000 2.500 (Durchschnitt 10 Lux)
Lampen		LED	LED	LED	Halogen-Metall dampf	Halogen-Metall dampf	Halogen-Metall dampf	LED	Halogen-Metall dampf	LED	LED
Mast		Vertikal, hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell
Ausstattungsmerkmale		Verzinkte Schutzhaube	Kompaktes Gehäuse	HardHat® Haube	HardHat® Haube	HardHat® Haube	Verzinkte Schutzhaube	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Leistungsdaten											
Nennfrequenz	Hz	50	50	50 60	50 60	50 60	50	50 60	50	50 (*)	50 (*)
Nennspannung	VAC	230	230	230 120	230 120	230 120	230	230 120	230	230	230
Nennleistung (PRP)	kW	2,7	2,7	2,5 2,7	5,4 6,8	6 8	6	-	-	-	-
Betriebstemperatur (min. / max.)	°C	-20 / 40	-20 / 40	-25 / 50	-25 / 49	-25 / 50	-25 / 50	-	-	-	-
Schalldruckpegel	dB(A)	90	88	86	92 94	87 89	90	-	-	-	-
Schalleistungspegel bei 7 m (LPA)	dB(A)	65	63	63	71 73	71 73	65	-	-	-	-
Motor								NA	NA	NA	NA
Modell		Hatz 1 B 50	Hatz 1 B 50	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota D1105	Kubota D1105-EBG2	-	-	-	-
Drehzahl	U/min	1500	1500	1500 1800	3000 3600	1500 1800	1500	-	-	-	-
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	3,5	3,5	2,7 3	6,9 8,1	8 9,5	7,5	-	-	-	-
Kühlmittel		Luft	Luft	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	-	-	-	-
Zylinderanzahl		1	1	2	2	3	3	-	-	-	-
Stromerzeuger								NA	NA	NA	NA
Modell		Linz E1C13S A/4	Linz E1C13S A/4	Meccalte LT3/75	Sincro EK 2 MCT	DP06/AG164	Meccalte LT3N-160/4	-	-	-	-
Nennleistung	kVA	5,5	5,5	3,5 4,5	6 7,5	6 8	8	-	-	-	-
Isolation / Gehäuseschutz	Klasse / IP	H / 21	H / 21	H / 21	H / 23	H / 23	H / 21	-	-	-	-
Verbrauch								NA	NA	NA	NA
Kraftstofftankvolumen	Liter	120	130	105	105	160	110	-	-	-	-
Betriebsdauer mit eingeschalteten Lampen	Std.	185	200	150	57 50	90	65	-	-	-	-
Ausgangsleistung								NA	NA	NA	NA
Hilfsenergie	kW	1,2	1,2	1	1,4 2	2	2,3	-	-	-	-
Beleuchtung											
Fluter		LED	LED	LED	Halogen-Metall dampf	Halogen-Metall dampf	Halogen-Metall dampf	LED	Halogen-Metall dampf	LED	LED
Leistung	W	4 x 350	4 x 350	4 x 350	4 x 1.000	4 x 1.000	4 x 1.000	4 x 160	4 x 400	320 W	320 W 4 x 120
Mast											
Typ		Hydraulisch	Hydraulisch	Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Hydraulisch	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Rotation	Grad	340	340	360	360	360	340	0	0	0	9
Max. Höhe	m	8	8	7,5	7,5	7,5	9	7	7	5,5	5,5
Max. Windgeschwindigkeit	km/h	80	80	80	80	80	80	80	80	50	80
Einhausung und Anhänger											
Typ		EU-Straßenzulassung mit starrer Zugdeichsel oder Anhänger für Baustelle	-	DOT US-konformer Unibody-Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem Für EU-Straßenzulassung bitte Verfügbarkeit anfragen	Unibody-Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem. Für EU-Straßenzulassung bitte Verfügbarkeit anfragen	EU-Straßenzulassung mit starrer oder höhenverstellbarer Zugdeichsel oder Anhänger für Baustelle	-	-	-	-	Hoch belastbarer Anhänger mit PE-Stoßfängern
Grundrahmen		Geschlossene Bodenwanne					-	-	-	-	-
Gehäuse		Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung		Red Rock Knickflügelklappen	HardHat® Knickflügelklappen	Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	-	-	-	-	-
Abmessungen und Gewicht											
Abmessungen beim Transport, starr Zugdeichsel (L x B x H)	m	2,3 x 1,28 x 2,485	1,16 x 1,16 x 2,5	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50	1,8 x 1,35 x 2,97	2,70 x 1,30 x 2,31	1,2 x 0,8 x 2,14	1,2 x 0,8 x 2,14	0,5 x 0,5 x 2,2	1,1 x 0,85 x 2
Gewicht	kg	1050	980	702	694	826	1195	250	241	45	110

(*) CE-Modelle bitte nachfragen

Portable Energy Sortiment

LUFTKOMPRESSOREN

EINSATZBEREIT

- 1-5 m³/min
- 7-12 bar



VIELSEITIGKEIT

- 7-22 m³/min
- 7-20 bar



PRODUKTIVITÄTSPARTNER

- 19-64 m³/min
- 10-35 bar



Diesel- und Elektroantrieb erhältlich.

STROMERZEUGER

TRAGBAR

- 1,6-13,9 kVA



MOBIL

- 9-1250* kVA



INDUSTRIE

- 10-1250* kVA



* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

ELEKTRISCHE TAUCHPUMPE

- 275-16,500 l/min



KREISELPUMPE MIT DIESELMOTOR

- 833-9.833 l/min



KLEIN, TRAGBAR

- 210-2500 l/min



LICHTMASTEN

LED



HALOGEN- METALLDAMPF



ELEKTRISCH



Sortiment und Optionen können je nach Markt wechseln.

Wir bringen nachhaltige Produktivität

Der Geschäftsbereich Portable Energy von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorzusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauend und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

www.atlascopco.com

Atlas Copco