



**KRAMER**  
*on the safe side*

Rad- und Teleradlader  
5075, 5085, 5095, 5085T



## Bodenständige Leistungsträger.

Radlader und Teleradlader der 5er-Serie.

Mit ihren besonders kompakten Abmessungen bieten die 5er Radlader von Kramer ein breites Anwendungsspektrum durch alle Bereiche in der Bauwirtschaft. Die effizienten Maschinen überzeugen durch ihren dynamischen Allradantrieb, ihre hohe Nutzlast, die unschlagbare Wendigkeit und das geringe Einsatzgewicht



## Sicher in jeder Hinsicht – Radlader und Teleradlader von Kramer.

Allradlenkung und ein ungeteilter Rahmen für jederzeit herausragende Standsicherheit. Intelligente Funktionen und ein breites Spektrum von Anbaugeräten für den ganzjährigen Einsatz. Eine lange Lebensdauer sowie wirtschaftliche Effizienz für noch mehr Investitionssicherheit.

Bei Kramer stehen Sicherheit, Komfort und Optionsvielfalt an erster Stelle. Sie zeigen sich in jedem Detail unserer Produkte. So können Sie sich auf die Kramer Radlader und Teleradlader der 5er-Serie voll und ganz verlassen. Und das bei jedem Einsatz.

## Ihr Erfolg. Unser Maßstab.

### Durchdacht – von Anfang an.

Mit Produkten von Kramer entscheiden Sie sich für Maschinen, bei deren Entwicklung eines im Fokus stand: der harte Arbeitsalltag. Von Anfang an achten wir darauf, dass unsere Produkte die Anforderungen unserer Kunden und die der Zukunft gleichermaßen erfüllen. Anspruchsvolle Langzeittests mit mehreren tausend Betriebsstunden stellen die hohe Qualität und Marktreife neuer Maschinengenerationen sicher.

### Für Sie da – wenn Sie uns brauchen.

Profitieren Sie von unserem erstklassigen Rundum-Service: ob bei der Versorgung mit Originalersatzteilen oder der fachgerechten Diagnose und Wartung. Dazu steht Ihnen ein flächendeckendes Händlernetzwerk mit geschulten Servicemitarbeitern zur Verfügung.

### Made in Germany – weltweit gefragt.

Die Kramer-Werke mit Sitz in Pfullendorf sind einer der weltweit führenden Hersteller für kompakte Bau- und Landmaschinen. Höchste Standards an Materialien, Technik und Qualität sind der Garant für unsere leistungsstarken und langlebigen Produkte.



### Die Radlader der 5er-Serie



**5075**

Schaufelinhalt: 0,75 m<sup>3</sup>



**5085**

Schaufelinhalt: 0,85 m<sup>3</sup>



**5095**

Schaufelinhalt: 0,95 m<sup>3</sup>



### Der Teleradlader der 5er-Serie

**5085T**

Schaufelinhalt: 0,85 m<sup>3</sup>

**Außen robust.  
Innen intelligent.**

**Mehr Reichweite und  
Hubhöhe** durch eine teles-  
kopierbare Ladeanlage.

**Sanftes Ein- und Austeleskopieren**  
dank Endlagendämpfung  
im Ein- und Ausschub.

**Komfortable Kabine** mit  
großflächiger Verglasung  
für beste Rundumsicht und  
ermüdungsfreies Arbeiten.

**Hervorragende Leistungswerte** bei  
kompakten Maßen und geringem Eigengewicht.

**Die hydraulische Schnellwechseleinrichtung**  
macht den Kramer vom Fahrersitz aus in Sekunden  
zum Allrounder. Effizientes Arbeiten mit parallel  
geführter Ladeanlage mit P-Kinematik bei Radladern  
und mit Z-Kinematik beim Teleradlader.

**Flexibel im Einsatz** mit einem 3. Steuerkreis,  
drucklosem Rücklauf mit Leckölleitung, Frontsteckdose und  
Anbauteilen für die Arbeitsplattform\*

**Hohe Schaufelschürze**, langer  
Schaufelboden sowie großer Ein- und  
Rückkippwinkel für sicheren und schnellen  
Materialtransport bei hohem Füllungsgrad.

**3 Lenkarten** und so jeder  
Anforderung gewachsen.

**Kraftvolle Motoren** mit hoher Leistungsentfaltung  
und geringem Geräuschniveau.

**Stufenloser Fahrtrieb** – optional bis 30 km/h –  
für feinfühliges Arbeiten und hohe Schubkräfte.

**Hervorragende Traktion** dank 100%  
zuschaltbarer Differentialsperre.

**Breiter und sicherer Einstieg**  
dank ungeteiltem Rahmen  
und Allradlenkung.

**Vielfältige Bereifungsmöglichkeiten**  
für ein breites Spektrum an Einsatzbereichen.

\* Die Bestimmungen und Gesetze der jeweiligen Länder und Regionen sind dabei einzuhalten.

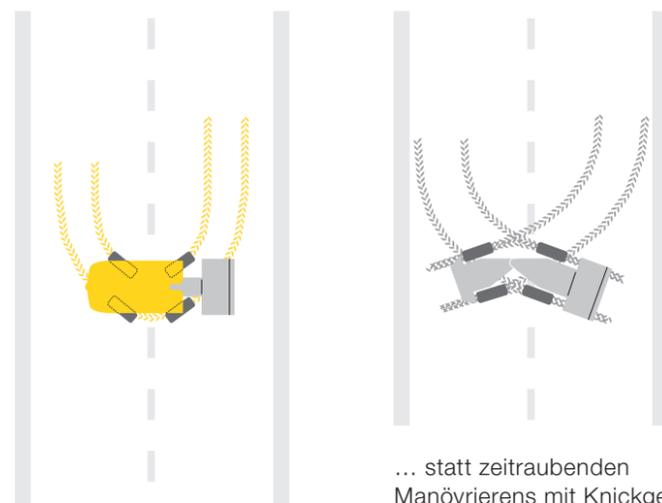
# Enorme Wendigkeit. Extreme Standsicherheit. Konstante Nutzlast.

Sicheres und effizientes Arbeiten – das garantieren Ihnen die Rad- und Teileradlader von Kramer in jeder Situation.

Sicherheit hat für Kramer darüber hinaus jedoch noch viele weitere Facetten. Die ausgewiesene Qualität sorgt für hohe Investitionssicherheit – auf einen Kramer ist einfach immer Verlass.



## Wenden in einem Zug mit Allradlenkung ...

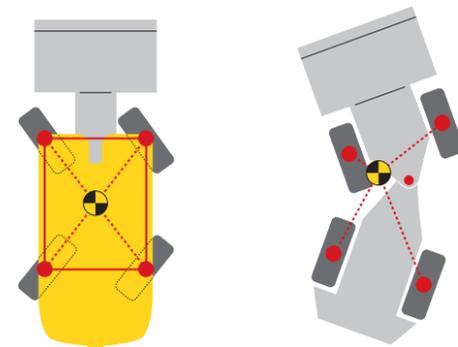


... statt zeitraubenden Manövrierens mit Knickgelenk.

## Enorme Wendigkeit

Die Allradlenkung und Lenkeinschläge von 40 Grad an jeder Achse ermöglichen Ihnen ein hohes Maß an Wendigkeit. Das macht so manches Lenkmanöver überflüssig, Verfah- und Taktzeiten verkürzen sich.

## Ungeteilter Rahmen für hohe Standsicherheit ...



... ohne Schwerpunktverschiebung.

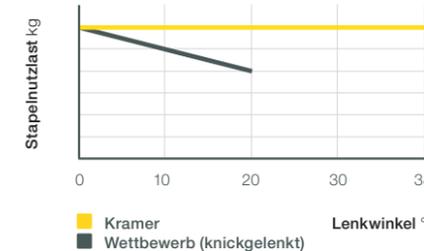
## Extreme Standsicherheit

Unsere Radlader sind mit einem ungeteilten Rahmen konstruiert, der Schwerpunktverschiebungen bei vollem Lenkeinschlag verhindert. Dadurch überzeugen die Fahrzeuge auch in unebenem Gelände mit hoher Standsicherheit.

## Konstante Hebelverhältnisse für konstante Nutzlast



## Konstante Nutzlast



## Konstante Nutzlast

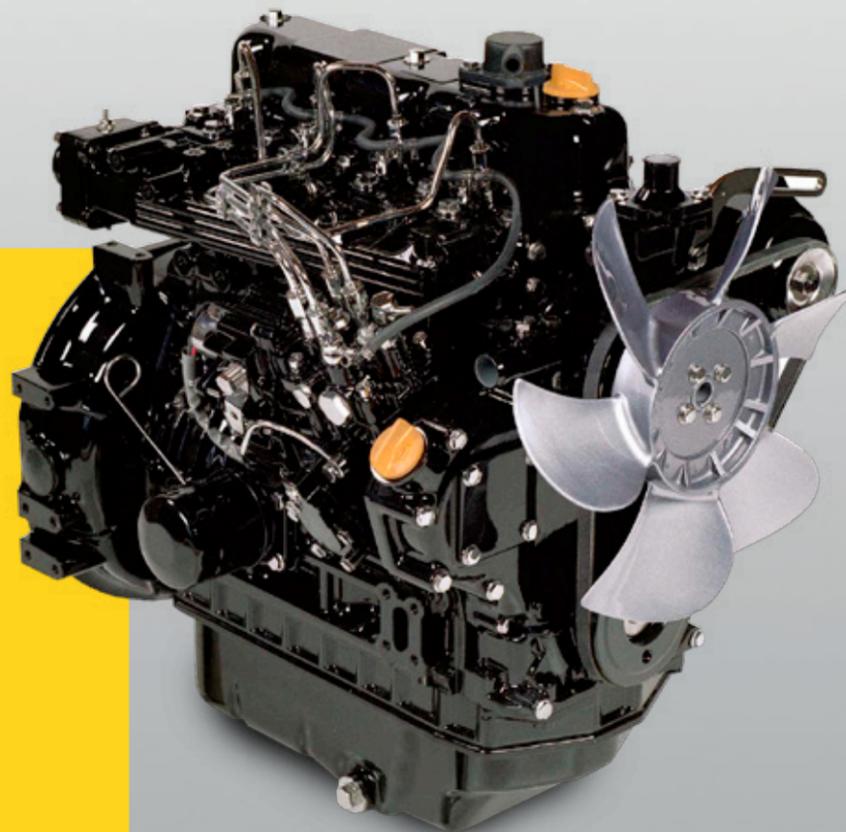
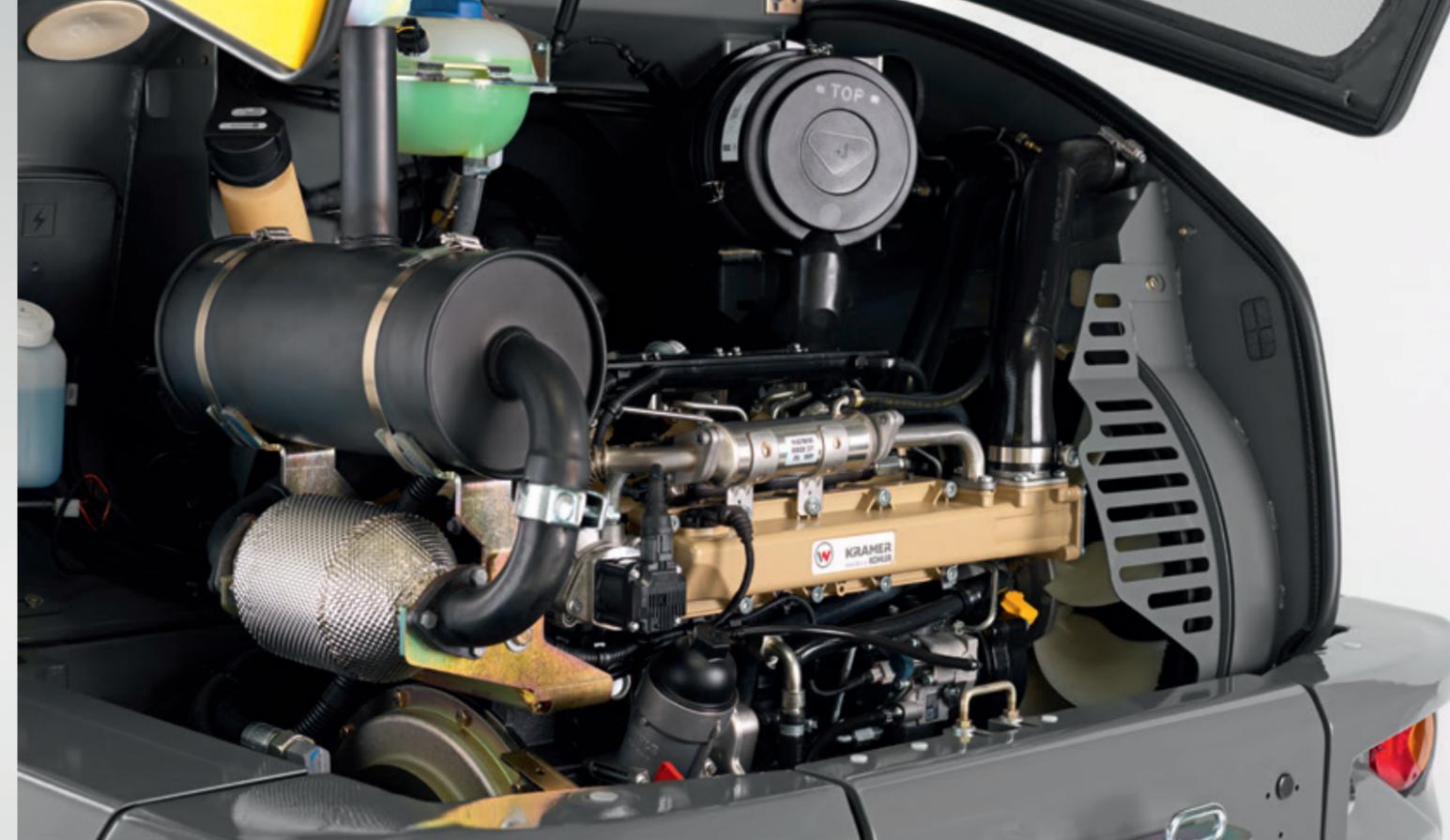
Der ungeteilte Rahmen verhindert, dass sich der Abstand zwischen Kontergewicht und Ladeanlage verändert. Das Resultat: Konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.

- 1 Standsicher auch in unwegsamem Gelände:** Der ungeteilte Rahmen schafft hohe Standsicherheit.
- 2 Selbst mit hoher Last:** konstante Nutzlast bei jedem Lenkwinkel.
- 3 Die hohe Wendigkeit** überzeugt vor allem bei wenig Platz.

## Mehr Performance, weniger Schadstoffe.

Das Motorenkonzept der 5er Serie überzeugt durch hohe Leistungsfähigkeit und modernste Abgastechnik. Die 55kW starken Kohler Motoren in den Modellen 5095 und 5085T erfüllen dabei die Anforderungen der Abgasstufe IIIB und sind serienmäßig mit einem Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) ausgestattet. Mit 300 Nm Drehmoment bringen sie höchste Performance – gleichzeitig werden aber durch das absolut wartungsfreie DOC-System Service- und Wartungskosten niedrig gehalten.

Die beiden Radlader 5075 und 5085 sind mit einem 35kW Motor aus dem Hause Yanmar ausgestattet und fallen in die Abgasstufe IIIA. Die leistungsangepasste Motorisierung der Maschinen bringt geringere Betriebs- und Anschaffungskosten mit sich. Möglich macht dies die leichte Bauweise der beiden Kramer Modelle, die ohne die typische Allradlenkung nur schwierig umsetzbar ist. Dabei wird auf bewährte Technik gesetzt, die ohne jegliche Abgasnachbehandlung auskommt.

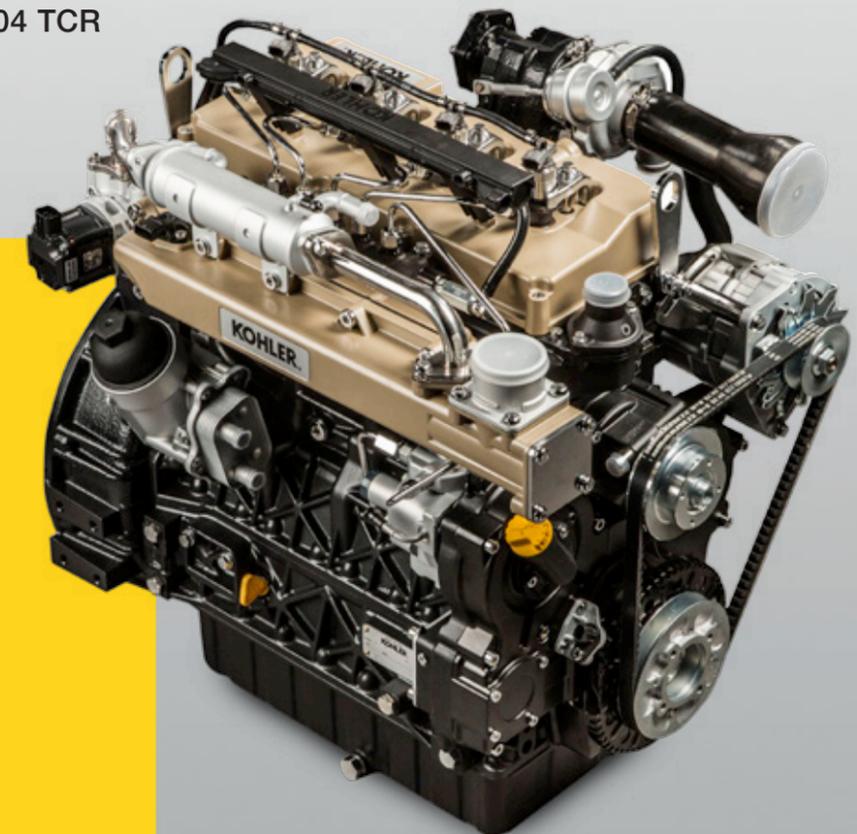


### Stufe IIIA bei 5075 und 5085:

- Elektronisch geregelter Fahrtrieb
- Hochdruckfahrtrieb anstatt Mitteldruckfahrtrieb des Vorgängermodells
- Geringe Anschaffungskosten durch leistungsangepasste Motorisierung
- Einfache, bewährte Technik verbaut
- Keine Abgasnachbehandlung oder Abgasrückführung notwendig
- Hervorragendes Leistungsgewicht bedingt durch die Kramer Bauweise

Yanmar 4TNV88

### Kohler KDI 2504 TCR



### Stufe IIIB bei 5095 und 5085T:

- Elektronisch geregelter Fahrtrieb
- Hochdruckfahrtrieb anstatt Mitteldruckfahrtrieb des Vorgängermodells
- Keine Regenerationszeiten
- Keine zusätzlichen Wartungskosten aufgrund der Abgasnachbehandlung
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrigere Betriebskosten
- Herstellergewährleistung 4 Jahre / 4000 h

# 5075 5085

## Stand sicher im Gelände. Präzise am Einsatzort.

Ein leistungsstarker Antrieb plus durchdachte Sicherheits- und Komfortfunktionen – mit dieser Kombination punkten die Kramer Rad- und Teleradlader unterwegs wie auf der Baustelle.

Unseren Radlader 5095 und Teleradlader 5085T können Sie auch optional mit 30km/h bekommen. Dadurch sparen Sie Zeit auf der Straße, die Sie somit am Einsatzort nutzen können.



**100 % zuschaltbare Differentialsperre**  
Aufgeweichte Böden, Nässe oder Schnee: Rad- und Teleradlader von Kramer bestehen auch auf anspruchsvollen Untergründen – dank der 100 % zuschaltbaren Differentialsperre, die für eine gleichmäßige Verteilung der Antriebskraft auf alle vier Räder sorgt.

30 km/h Schnellgangetriebe – schnelle Straßenfahrt zum Einsatzort.



Bei der Verwendung von Anbaugeräten, die beispielsweise mit konstant hoher Drehzahl aber gleichzeitig mit sehr niedriger Fahrgeschwindigkeit betrieben werden (z.B. einer Kehrmaschine), können eben diese Vorgaben von der Langsamfahreinrichtung in Verbindung mit dem Handgas gleichzeitig realisiert werden. Die Geschwindigkeits- und Drehzahlregelung über die Fußpedale entfällt, der Fahrer wird entlastet.

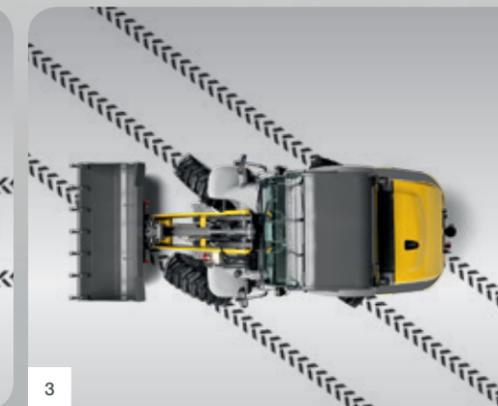
Bei der Verwendung von Anbaugeräten, die beispielsweise mit konstant hoher Drehzahl aber gleichzeitig mit sehr niedriger Fahrgeschwindigkeit betrieben werden (z.B. einer Kehrmaschine), können eben diese Vorgaben von der Langsamfahreinrichtung in Verbindung mit dem Handgas gleichzeitig realisiert werden. Die Geschwindigkeits- und Drehzahlregelung über die Fußpedale entfällt, der Fahrer wird entlastet.



1



2



3

**1 Allradlenkung:** besonders wendig durch 2 x 40-Grad-Lenkwinkel.

**2 Vorderachsenlenkung:** gewohntes Fahrverhalten auch bei schneller Straßenfahrt.

**3 Hundeganglenkung:** ideal für Manöver auf engstem Raum beim Ausräumen von Hallen.

### Top-Performance des Fahrtriebs:

- Maximale Schub- bzw. Zugkraft in allen Fahr- und Arbeitssituationen
- Feinfühlig, moderner elektronisch geregelter Fahrtrieb
- Constant Speed Drive (CSD) mit Memory Funktion
- 100 % zuschaltbare Differentialsperre für stets maximale Traktion

# Pluspunkt Traktorenzulassung. Und **neu**: die Anhängerkupplung.

Die Anhängerkupplung in Verbindung mit einer Traktorenzulassung macht jeden Radlader und Teleradlader zur perfekten Zugmaschine und bietet Ihnen somit höchste Flexibilität. Nutzen Sie diese Vorteile jetzt auch bei der Kramer 5er Serie! Denn für diese Maschinen hat Kramer nun ebenfalls eine Anhängerkupplung im Programm.



**Zugkräftiges Duo:** Anhängerkupplung in Kombination mit Anhänger.



## Maximal zulässige Anhängelasten

	KUGELKOPFKUPPLUNG		ANHÄNGEKUPPLUNG MIT BOLZEN	
	Anhängelast ungebremst kg	Anhängelast gebremst kg	Anhängelast ungebremst kg	Anhängelast gebremst kg
<b>5075</b>	750	3.500	–	–
<b>5085</b>	750	3.500	–	–
<b>5095</b>	750	3.500	750	8.000
<b>5085T</b>	750	3.500	750	8.000

## Top-Performance der Anhängerkupplung:

- Anhängerkupplung
- Bis 8t Anhängelast\*
- EU-weite Traktorenzulassung für den öffentlichen Straßenverkehr

\* Die Bestimmungen und Gesetze der jeweiligen Länder und Regionen sind dabei einzuhalten.

Schwer belastbar.  
Leicht zu wechseln.

### Zuverlässig im Stapelbetrieb

Mit der P-Kinematik haben Sie jedes Transportgut optimal im Griff – dank der parallelen Führung im gesamten Hubbereich.

### Überzeugend im Schaufelbetrieb

Auch bei voller Schaufel sicherer Materialtransport: Das ermöglicht die durchdachte Kombination aus Kramer Schaufelform mit hoher Schaufelschürze und langem Boden sowie 50-Grad-Rück- und 45-Grad-Auskippwinkel.

### Vollautomatischer Laststabilisator



NEU

**Schont Mensch und Maschine:** Der vollautomatische Laststabilisator dämpft bei Transportarbeiten Schwingungen der Ladeanlage bzw. der Last ab. Für höhere Geschwindigkeiten sowie noch mehr Fahrsicherheit und -komfort.

**Sicher transportieren:** Dank Schaufelgeometrie und hohem Rückkippwinkel.



**Reichweite maximieren:** Die Teleskopanlage erhöht die Einsatzmöglichkeiten Ihrer Maschine.



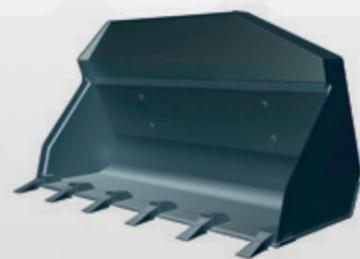
### Top-Performance der Ladeanlage:

- Vollautomatischer Laststabilisator für mehr Fahrkomfort und Sicherheit
- P-Kinematik für exakte parallele Führung der Last über die gesamte Hubhöhe\*
- Tausendfach bewährtes Schnellwechselsystem für raschen Einsatz unterschiedlicher Anbaugeräte
- Ideale Schaufelgeometrie für optimalen Umschlag von Schüttgut

\* 5085T verfügt über Z-Kinematik mit Parallelführung

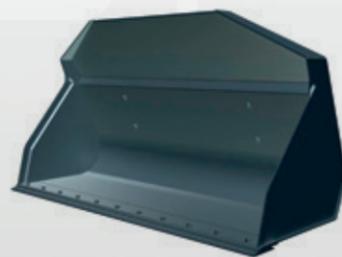
## Feinfühlig steuern. Kraftvoll anpacken.

Unterschiedlichste Anbaugeräte innerhalb von Sekunden an- und abkoppeln, feinfühliges Steuern, rasche Arbeitszyklen, und das alles bei einem niedrigen Geräuschpegel in der Kabine: Die Technik der Arbeitshydraulik unserer Maschinen macht es möglich.



1

**Standardschaufel:**  
Mit und ohne Reißzähne für spezifische Schüttdichte von 1,8 t/m<sup>3</sup>



2

**Leichtgutschaufel und Superleichtgutschaufel:**  
Für spezifische Schüttdichte von 1,3 bis 0,9 t/m<sup>3</sup>



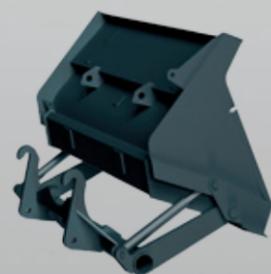
3

**Greiferschaufel:**  
Zum Greifen, dosierten Verteilen, Planieren und Abziehen. Mit und ohne Reißzähne für spezifische Schüttdichte von 1,8 t/m<sup>3</sup>



4

**Seitenschwenschaufel:**  
Zum dosierten Verfüllen und Hinterfüllen



5

**Hochkippschaufel:**  
Für noch größere Überladehöhen und Schüttweite



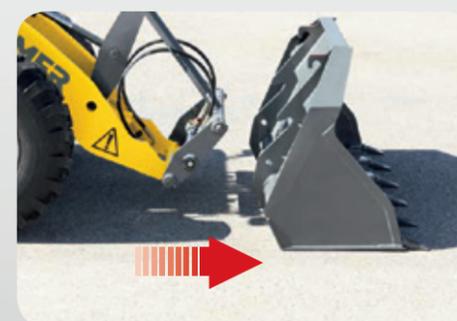
6

**Stapeleinrichtung:**  
Mit Zinkenlängen von 1,0 und 1,2 m, auch mit hydraulischem Seitenschub lieferbar

Weitere Anbaugeräte auf Anfrage.

### Top-Performance des Schnellwechselsystems:

- Verriegelung außerhalb des Schmutzbereiches für lange Lebensdauer der Hydraulikkomponenten und geringen Verschleiß
- Mehr Sicherheit auf der Baustelle durch 2-Hand Bedienung (keine ungewollte Entriegelung)
- Schneller Werkzeugwechsel



**Das Kramer Schnellwechselsystem:** An das Anbaugerät heranfahren. Vom Sitz aus und mit Sichtkontakt das Anbaugerät hydraulisch aufnehmen. Per Tastschieber am Joystick verriegeln.



**Druckentlastung im 3. Steuerkreis** – für einfaches An- und Abkoppeln von Anbaugeräten mit hydraulischen Zusatzfunktionen.

## Innen alles im Griff. Draußen alles im Blick.

Einmalig in dieser Größenklasse der Maschinen ist das neugestaltete Kabinendesign von Kramer. Es zeichnet sich aus durch höchsten Komfort, optimaler Ergonomie und Funktionalität in jedem Detail.

Mit der leistungsstarken Heizung und der optionalen Klimaanlage\* trotzen Sie jeder Wetterlage und arbeiten komfortabel.

Der Joystick wurde aus der bewährten 80er Serie übernommen und sorgt somit für eine sichere und intuitive Bedienung. Ein hohes Maß an Übersichtlichkeit schaffen zudem die farbcodierten Keypads in der Kabine.

\* Bei 5095 und 5085T

### Farbcodierung auf dem Keypad: vier Farben für noch mehr Sicherheit.

Sicherheit

Fahren

Hydraulik

Elektrik



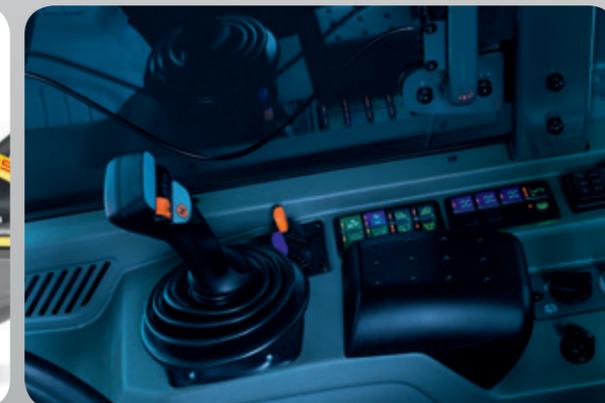
Sehr geräumig und zu allen Seiten perfekte Sichtverhältnisse.

### Top-Performance der Kabine:

- Intuitiv bedienbarer All-in-one-Joystick
- 3. Steuerkreis mit Proportionaltechnik
- Nach Funktionen farblich codierte Keypad für intuitive Bedienung
- Leistungsstarke Heizung, Scheibenbelüftung und Heizdüsen im Fußraum
- Voll integrierte optionale Klimaanlage\*
- Scheibenwischer mit Intervallschaltung für jederzeit gute Sicht
- Durch die hängenden Pedale kann der Kabinenboden optimal gereinigt werden und sorgt somit für eine hohe Sicherheit beim Fahren



**Sicherer Einstieg:**  
durch breiten treppenartigen Aufstieg



**Bei Nacht alles im Griff:** Schalterbeleuchtung und durchdachte Anordnung der Bedienelemente.



**Feinfühliges und präzises Steuern** von Maschine und Anbaugerät per mechanisch vorgesteuertem Joystick.

## Einfache Wartung. Schneller Service.

Wir wissen, dass für Sie jede Einsatzminute zählt. Daher achten wir schon bei der Entwicklung darauf, dass Sie Ihren Kramer Radlader und Teleradlader einfach und schnell warten können.

Die Motorhaube lässt sich so weit öffnen, dass alle Wartungspunkte komfortabel zugänglich sind. Und die beste Wartung ist die, die gar nicht erst anfällt, wie bei unserem wartungsfreien Abgasreinigungssystem (DOC) bei den 55kW Modellen.

### Kramer Telematic:

Optional können Sie mit Telematic in Sachen Wartung punkten.

#### Funktionen:

##### Einfacher Datenzugriff in Echtzeit

Die an der Maschine installierte GSM/GPS-Einheit sammelt Betriebsdaten in Echtzeit, die direkt online auf dem Trackunit Manager angezeigt werden.

##### Benutzerfreundliche Überwachung

Der Trackunit Manager ist benutzerfreundlich und intuitiv. Er bietet Ihnen eine Reihe einfacher Tools, mit denen Sie Ihren Maschinen- und Fuhrpark einfach und effizient nachverfolgen, überwachen und managen.

##### Anpassungsfähig und ausbaubar

Sie können Ihren Trackunit Manager individuell gestalten, damit er genau Ihren Daten- und Informationsbedürfnissen entspricht. Sie können ihn um weitere Funktionen erweitern, wenn sich Ihre Bedürfnisse ändern oder Ihr Geschäft wächst.

##### Reports herunterladen

Sie können eine große Auswahl an Management-Reports terminieren und herunterladen. Damit vereinfachen Sie Abläufe und kommen zu fundierten strategischen Entscheidungen.

##### Maximale Transparenz

Der Trackunit Manager bietet Ihnen vollständige Transparenz über Ihren gesamten Fuhrpark. Sie sehen den aktuellen Standort für jedes Fahrzeug sowie die Bewegung auf einer digitalen Karte.

##### Funktionen für präventiven Alarm

Das integrierte Alarmmodul unterstützt Sie beim Schutz Ihrer hochwertigen Investition in den Maschinen- und Fuhrpark gegen Diebstahl und unbefugte Nutzung.

##### Optimierte Wartung

Der Trackunit Manager unterstützt Sie bei der Optimierung von Wartungsverfahren. Das führt zu weniger Ausfallzeiten.

### Top-Performance bei Wartung und Service:

- Schnelle Wartung durch gute Zugänglichkeit
- Zuverlässige Diagnose per Kramer Diagnose Software KADIAS
- 30.000 Ersatzteile auf Lager für schnelle Reparatur – weltweit



**Schneller und einfacher Service:** reduziert die Standzeit Ihrer Maschine auf ein Minimum.



Ihre Wünsche.  
Viele Möglichkeiten.



Geräuschpegel **5075 / 5085**

**SCHALLEISTUNGSPEGEL**

Gemessener Wert	-	100
Garantierter Wert	-	101
Geräuschpegel am Fahrerohr Fahrerhaus	-	74

Geräuschpegel **5095 / 5085T**

**SCHALLEISTUNGSPEGEL**

Gemessener Wert	-	100
Garantierter Wert	-	101
Geräuschpegel am Fahrerohr Fahrerhaus	-	78

**VIBRATIONEN**

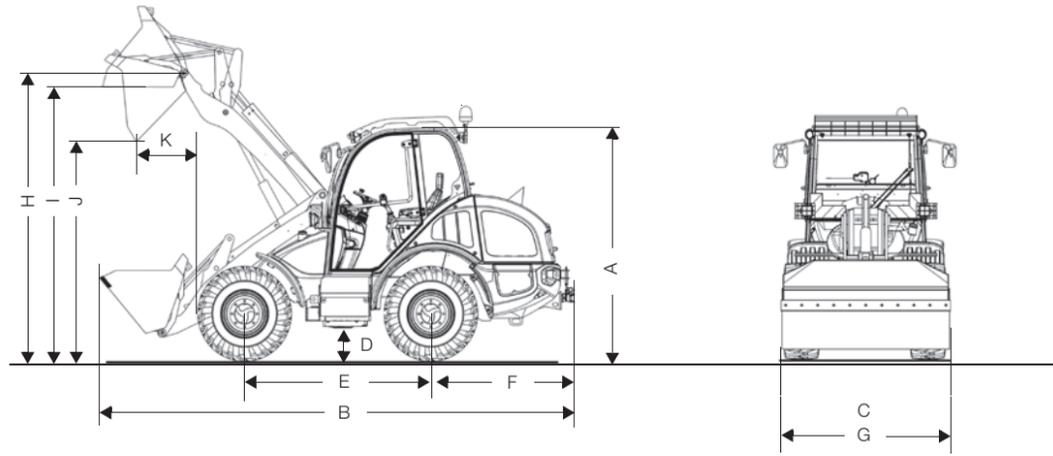
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	< 2,5 $\frac{m}{s^2}$	< 2,5 $\frac{m}{s^2}$
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	< 0,5 $\frac{m}{s^2}$	< 0,5 $\frac{m}{s^2}$

Motor  
(YANMAR, 4TNV 88) db(A)

Motor  
(KOHLER, KDI 2504 TCR) db(A)

	<b>5075</b>	<b>5085</b>	<b>5095</b>	<b>5085T</b>
<b>BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN</b>				
Schaufelinhalt (Standardschaufel) m <sup>3</sup>	0,75	0,85	0,95	0,85
Betriebsgewicht (Standardausstattung) kg	4100	4450	4800	5250
Schnellwechselsystem	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
<b>MOTOR</b>				
Fabrikat	Yanmar	Yanmar	Kohler	Kohler
Typ/Bauart	4TNV88	4TNV88	KDI 2504 TCR	KDI 2504 TCR
Leistung kW	35	35	55	55
Max. Drehmoment Nm bei U/min	140 bei 1400	140 bei 1400	300 bei 1500	300 bei 1500
Hubraum cm <sup>3</sup>	2190	2190	2482	2482
Abgasstufe	IIIA	IIIA	IIIB	IIIB
Emmissionen	geprüft und abgenommen nach 97/68EG*2012/46EG			
<b>KRAFTÜBERTRAGUNG</b>				
Fahrertrieb	stufenlos regelbares, hydrostatisches Axialkolbengetriebe			
Geschwindigkeit km/h	20 (Serie)	20 (Serie)	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)
Achsen	Planetenlenkachsen			
Gesamtpendelwinkel °	22	22	22	22
Differentialsperre	100% VA	100% VA	100% VA	100% VA
Betriebsbremse	hydraulische Scheibenbremse			
Feststellbremse	mechanische Scheibenbremse			
Standardbereifung	12.5-18	12.5-18	12.5-20	12.5-20
<b>LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK</b>				
Funktionsweise	Hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften Vorderachsenlenkung (Option), Hundegang (Option)			
Lenkpumpe	Hydraulikpumpe über Prioritätsventil			
Lenkzylinder	Doppelwirkend, mit selbstständiger Synchronisierung			
max. Lenkeinschlag °	2x40			
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe			
Förderleistung (Pumpe) max. l/min	52	58	70	70
Druck max. bar	210	210	240	240
<b>KINEMATIK</b>				
Bauart	P-Kinematik	P-Kinematik	P-Kinematik	Z-Kinematik
Hubkraft / Reißkraft kN	28,9/28,6	30,2/35,4	34,8/41,4	31,0/50,0
Hubzylinder heben / senken s	5,0/3,0	6,0/4,0	5,5/4,0	5,5/3,7
Kippzylinder einkippen / auskippen s	2,5/3,0	2,4/2,6	2,5/2,5	2,6/3,5
Rück- und Auskippwinkel °	50/45	50/45	50/45	40/40
Kipplast (Standardschaufel) kg	3150	3300	3700	3150
Kipplast (Stapel) kg	2370	2500	2875	2500
Nutzlast S=1.25 (Stapeleinrichtung) kg	1900	2000	2300	2000
Nutzlast S=1.67 (Stapeleinrichtung) kg	1400	1450	1700	1500
Schürftiefe mm	50	70	60	80
<b>FÜLLMENGEN</b>				
Kraftstoff-/Hydrauliktank l	75/50	75/50	75/50	75/50
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>				
Betriebsspannung V	12	12	12	12
Batterie / Lichtmaschine Ah/A	77/80	77/80	100/80	100/80
Anlasser kW	2,3	2,3	2,0	2,0

# Abmessungen.



**S075      S085      S095      S085T**

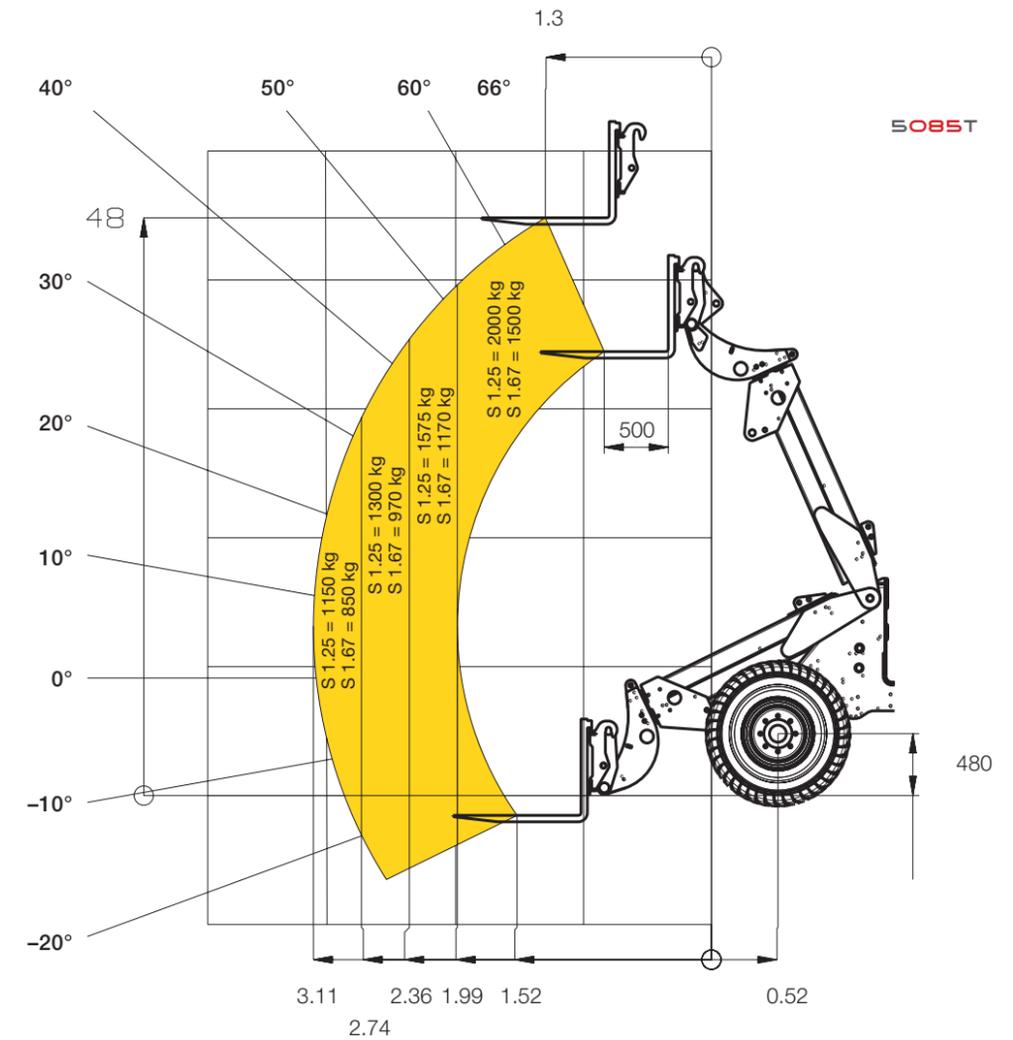
## ABMESSUNGEN

A Höhe mm	2450	2450	2480	2590
B Länge mm	5080	5280	5410	5870
C Breite mm	1720	1720	1720	1720
D Bodenfreiheit mm	300	300	330	330
E Radstand mm	2020	2020	2020	2020
Mitte Vorderachse bis Zahnspitze mm	1570	1770	1900	2270
F Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende mm	1490	1490	1490	1490
G Schaufelbreite mm	1750	1850	1950	1850
H Schaufeldrehpunkt mm	3065	3260	3290	3615/4690
I Überladehöhe mm	2915	3110	3090	3445/4520
J Schütthöhe mm	2400	2530	2580	3010/4010
K Schüttweite mm	650	635	650	620/1080
Stapelhöhe mm	2800	3010	3040	3390/4470
Wenderadius (Reifen) mm	2840	2840	2840	2840

## ABMESSUNGEN MIT LANGER LADEANLAGE

B Länge mm	5180	5600	5650	-
Mitte Vorderachse bis Zahnspitze mm	1670	2090	2190	-
H Schaufeldrehpunkt mm	3260	3520	3550	-
I Überladehöhe mm	3110	3370	3400	-
J Schütthöhe mm	2530	2820	2820	-
K Schüttweite mm	635	730	730	-

# Traglastdiagramm.



Dieser Prospekt dient lediglich der allgemeinen Produktinformation. Bei Interesse unterbreiten wir Ihnen gerne ein entsprechendes Angebot. Die Beschreibungen, Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich und stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung dar. Änderungen behalten wir uns vor. Abweichungen von Abbildungen oder Maßen, Rechenfehler, Druckfehler oder Unvollständigkeiten in diesem Prospekt können wir trotz größter Sorgfalt nicht ausschließen. Daher übernehmen wir für die Richtigkeit und Vollständigkeit unserer Angaben in diesem Prospekt keine Gewähr.



**KRAMER**  
*on the safe side*

**Kramer-Werke GmbH**  
Wacker Neuson Straße 1  
88630 Pfullendorf  
Deutschland  
Tel. 00 800 90 20 90 20\*  
Fax +49(0)7552 9288-234  
info@kramer.de  
www.kramer.de

\* kostenfrei

