

# ***XA(M,T,H,V)S 367-287 Md***

Die neue und verbesserte Baureihe der fahrbaren Kompressoren, optimiert für noch bessere Leistung Ihrer Anwendung.



*Sustainable Productivity*

*Atlas Copco*



# ATLAS COPCO XA(M,T,H,V)S 367-287 Md OPTIMIERTE LUFT

## KONZENTRATION AUF DAS WESENTLICHE

Das ist das Motto dieser neuen Kompressorbaureihe XA(M,T,H,V)S 367-287. Diese neuen Aggregate sind für Zuverlässigkeit optimiert und perfekt an die Anwendungsgebiete angepasst, für die sie bestimmt sind. Mit einem Gewicht unter 3500 kg, einer großen Bodenfreiheit und einer relativ kleinen Größe lässt sich diese Baureihe ebenfalls einfach manövrieren. Eine intelligente Steuerung kombiniert mit einer benutzerfreundlichen Schnittstelle gewährleistet einfache Bedienung. Darüber hinaus sind die Kompressoren dank eines neuen Dieselmotors, der die Abgasstufe IV erfüllt, umweltfreundlicher denn je.



HOHE PRODUKTIVITÄT



NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN



VERFÜGBARKEIT UND HOHE  
EINSATZFLEXIBILITÄT

## OPTIMALE GRÖSSE

### GRÖSSE ZÄHLT

Die perfekt abgestimmte Größe der Baureihe ergibt sich durch innovative Konstruktion, die genau richtig für die Anwendungen ist, für die sie bestimmt sind, ohne Kompromisse bei Leistung oder Zuverlässigkeit einzugehen. Sie halten, was sie versprechen.

### UNTERWEGS

Mit einem Gewicht von weniger als 3500 kg ist der Transport oder das Manövrieren dieser Aggregate äußerst einfach und erfordert minimale Anstrengungen. Mit einem normalen BE-Führerschein können sie einfach mit geeigneten Fahrzeugen gezogen werden.

### GUTE MANÖVRIERFÄHIGKEIT

Bei der Auslegung dieser Maschinen haben wir besonderen Wert darauf gelegt, Ihnen das Leben zu erleichtern. Daher sind sie sowohl auf als auch abseits der Baustelle einfach zu manövrieren. Dank ihrer kompakten Größe und einer großen Bodenfreiheit lassen sich die Aggregate einfach an den gewünschten Ort bewegen.





GELB IST  
DAS NEUE  
GRÜN



INTUITIVE  
BENUTZEROBERFLÄCHE

## NOCH UMWELTFREUNDLICHER ALS BISHER

Die Kompressoren der neuen Baureihe werden von einem MTU-Dieselmotor der Stufe IV angetrieben. So erfüllen sie die neuesten Abgasvorschriften. Feinstaubpartikel werden über die effizientesten und zuverlässigsten Technologien wie das SCR-Abgassystem entfernt. Dies reduziert NOx in einem speziellen Katalysator zu Stickstoff und Wasserdampf, sodass die Luftverschmutzung auf ein absolutes Minimum begrenzt wird.

## BETRIEB ÜBER EINE GESAMTE ARBEITSSCHICHT OHNE NACHZUTANKEN

Diese Baureihe erfüllt nicht nur die genannten Abgasvorschriften, sondern besitzt auch eine verbesserte Kraftstoffeffizienz. Das Aggregat ist speziell ausgelegt, eine gesamte Schicht ohne Nachzutanken betrieben zu werden. Es wird weniger Kraftstoff verbraucht, was Zeit und Geld spart und damit zu geringen Gesamtbetriebskosten beiträgt.

## KONFORMER MOTOR

Durch den neuen Motor des Typs 4R1000 von MTU können diese Kompressoren genau die richtige benötigte Luftmenge liefern. Der Motor trägt ebenfalls zum leichten Gesamtgewicht der Baureihe bei.

## ROBUSTE LEISTUNG

Alle unsere Kompressoren werden unter Labor- und echten Einsatzbedingungen getestet, um die optimale Leistung sicherzustellen. Diese Baureihe ist konstruiert, den härtesten Arbeitsbedingungen standzuhalten. Sie sind in einem Temperaturbereich von -10 °C bis +45 °C einsetzbar und besitzen ein sehr stabiles Fahrwerk. Die robuste Beschaffenheit der Baureihe garantiert ausfallsicheren und zuverlässigen Betrieb.

## STABILE HAUBE

Um sicherzustellen, dass die Kompressoren der Baureihe XA(M,T,H,V)S 367-287 in Arbeitsumfeldern mit hoher Umweltbelastung lange ihren Wert behalten, wurde die Haube mit zusätzlichem Korrosionsschutz behandelt. Dies sorgt für längere Lebensdauer und höheren Wiederverkaufswert.

## INTELLIGENTE STEUERUNG

Die Kompressorreihe besitzt eine intelligente Steuerung Xc 2003, die über folgende Funktionen verfügt:

- Anzeige von Betriebsdaten in Echtzeit
- Trendanalyse von Daten
- Anzeige von fälligen Wartungen
- 24 Sprachen
- intuitive Benutzeroberfläche

So werden alle Barrieren für den Betrieb entfernt und das Gerät noch benutzerfreundlicher gemacht.

## Technische Daten

Modell		XAVS 287 Md	XAHS 317 Md	XATS 327 Md	XAMS 367 Md
Normaler effektiver Betriebsüberdruck	bar	14	12	10,3	8,6
	psig	200	175	150	125
Effektiver Volumenstrom*	l/s	282	310	332	370
	m³/min	16,9	18,6	19,9	22,2
	cu.ft/min	598	657	703	784
Max. Schallleistungspegel**	dB(A)	99	99	99	99
Max. Schalldruckpegel bei 7 m	dB(A)	72	72	72	72
Ölfassungsvermögen	l	19,5	24	24	24
Max. Umgebungstemperatur	°C	45	45	45	45

Motor - MTU					
Modell		4R1000	4R1001	4R1002	4R1003
Anzahl der Zylinder		4	4	4	4
Leistung bei Nenndrehzahl	kW	170	170	170	170
Motordrehzahl (Nennlast)	U/min	2200	2200	2200	2200
Motordrehzahl (Leerlauf)	U/min	1300	1300	1300	1300
Fassungsvermögen Ölsystem	l	48	48	48	48
Fassungsvermögen Kühlsystem	l	69	69	69	69
Fassungsvermögen Kraftstofftank	l	280	280	280	280

Geräteabmessungen					
Gesamtlänge – höhenverstellbare/starre Deichsel	mm	5650,5 / 5128,5			
Gesamtbreite	mm	1736			
Gesamthöhe	mm	2057,7			
Max. Gesamtgewicht (betriebsbereit)	kg	3500			

\* garantiert gemäß ISO 1217, 3. Ausg., 1996, Anhang D

\*\*entspricht Beschränkungen nach 2000/14/EC, 84/533/ECC und 85/406/EEC

### WESENTLICHE VORTEILE

- transport- und manövrierfreundlich
- umweltfreundlich
- einfache Bedienung
- geringste Gesamtbetriebskosten

### HAUPTMERKMALE

- vollständige Palette an Optionen
- Umgebungstemperaturbedingungen von -10 °C bis +45 °C
- wiegt weniger als 3500 kg
- Motor gemäß Abgasstufe IV
- geräuscharm
- robuste Bauform
- Kraftstofftank ausreichend für einen Arbeitstag
- benutzerfreundliche, intelligente Steuerung

### HAUPTOPTIONEN

- Kaltstart
- Druckluftaufbereitung (Nachkühler und Filter)
- Raffinerieausrüstung (Ansaug-Abschaltventil und Funkenfänger)
- Vielzahl von Untergestellkombinationen
- Fuel Xpert
- Beleuchtung gemäß StVZO für Straßenbetrieb

### ISO-NORMEN

Die Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme von Atlas Copco werden bei der Konstruktion und Herstellung dieser Aggregate vollständig umgesetzt und erfüllen die Anforderungen nach ISO 9001 und ISO 14001.

Die Baureihe hat ebenfalls die Zertifizierung gemäß ISO 1217:Annex-D erhalten.



Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.