



QAS-Reihe

Effiziente und zuverlässige
Stromversorgung

Europäischer Markt



QAS-Reihe

Effiziente und zuverlässige
Stromversorgung

Europäischer Markt



QAS-Reihe

Effiziente und zuverlässige
Stromversorgung

Europäischer Markt

Neuer Schub für Ihr nachhaltiges Wachstum



Die QAS-Stromerzeugerreihe steckt randvoll mit Funktionalität und bietet die Robustheit und Zuverlässigkeit, die der Markt von einem Stromerzeuger erwartet. Einige Funktionen zeichnen QAS jedoch besonders aus. Sie helfen Ihnen, Ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen und bieten gleichzeitig erhebliche Geschäftsvorteile.

Diese Stromerzeuger verfügen über ein innovatives Design, das die strengsten Umweltvorschriften erfüllt und Endkunden hilft, ihre Leistung im Betrieb zu optimieren. Dank ihrer hohen Betriebssicherheit und des schnellen und einfachen Anschlusses sind diese Modelle in Sachen Flexibilität konkurrenzlos. Die QAS-Serie ist „Plug-and-Play“ (mit mehreren Steckdosen, Powerlocks und Anschlussklemmbrett) und bietet einfache Schnellanschlüsse für Kraftstoff und Adblue (Kraftstoffventil, automatisches Nachtanksystem, automatisches Adblueübergabesystem), Fleetlink-Telemetrie sowie einen einfachen Parallelbetrieb. Ihr Strombedarf ändert sich ständig? Kein Problem.

Die modulare Bauweise der QAS-Reihe hat zum Ziel, mehrere Stromerzeuger auf möglichst einfache Weise verbinden zu können. So entsteht eine Installation mit optimaler Effizienz. Gleichzeitig minimiert das integrierte Power Management System (PMS) den Kraftstoffverbrauch und verlängert die Lebensdauer des Stromerzeugers.



Daten modellabhängig. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den Atlas Copco Support.

Maximieren Sie Ihre Leistung mit der QAS-Reihe

QAS+

QAS+ Stromerzeuger helfen Ihnen, die Leistung Ihrer Flotte zu verbessern und eine schnellere Kapitalrendite zu erzielen. Diese Modelle sind die effizientesten innerhalb der QAS-Reihe und ermöglichen die Reduzierung von CO₂-Emissionen und Kraftstoffverbrauch. QAS+-Stromerzeuger zeichnen sich durch ein deutlich geringeres Betriebsgeräusch aus und sind leiser als vergleichbare Stromerzeuger.

- + 24 Stunden Autonomie mit integriertem Kraftstofftank** und niedrigste Gesamtbetriebskosten.
- Der superleise Betrieb wird durch ein intelligentes Luftkühlsystem mit variabler Drehzahlregelung (VSD) und den Fernkühler erreicht. **Bis zu sechsmal niedrigerer Geräuschpegel.**
- Das isolierte Gehäuse für das Antriebsaggregat sorgt nicht nur für eine hervorragende Geräuschreduzierung, sondern auch für eine optimierte Kühl- und Heizleistung.
- Der intelligente VSD-Elektrolüfter führt auch zu einer höheren Effizienz, da er weniger Energie verbraucht und den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen reduziert.

QAS

Die QAS-Stromerzeugerreihe steht für Komplettlösungen. Damit eignet sie sich hervorragend für die verschiedensten Anwendungen rund um den Globus.

QAS-Stromerzeuger sind für den Multidrop-Einsatz und regelmäßige Ortswechsel konzipiert. Ob zwischen den Einsatzorten wenige Meter oder hunderte Kilometer liegen: Sie können sich darauf verlassen, dass sich diese Stromerzeuger einfach und sicher transportieren lassen und ihre garantierte Leistung bringen, auch unter härtesten Bedingungen. Darum eignen sich QAS-Stromerzeuger perfekt für Maschinenvermieter und die rauen Bedingungen auf Baustellen.

Ein entscheidender Faktor für alle industriellen Einsatzbereiche ist die Betriebszeit. Zuverlässige und planbare Maschinen, wie beispielsweise mobile QAS-Stromerzeuger, können Unternehmen dabei helfen, ungeplante Abschaltungen zu minimieren und ihre Profitabilität wesentlich zu erhöhen. Diese Modelle ermöglichen durch ihre großen Zugangstüren und Klappen eine einfache Wartung bieten hervorragende Zugänglichkeit. Ihr Kraftstofffiltersystem reduziert ebenfalls die Stillstandzeit bei Wartungsarbeiten. Verlässliche Ausrüstung bedeutet auch schnellere Rentabilität.

QAS+	Modelle								
	kVA	QAS+ 60	QAS+ 110	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
		59	105	160	196	247	321	450	660

QAS	Modelle	QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
	kVA	14,1	17,5	28	43,5	60	100	150	200

QAS+

Der ultimative Stromerzeuger

1. WEIL SIE STROM BRAUCHEN, KEINEN LÄRM

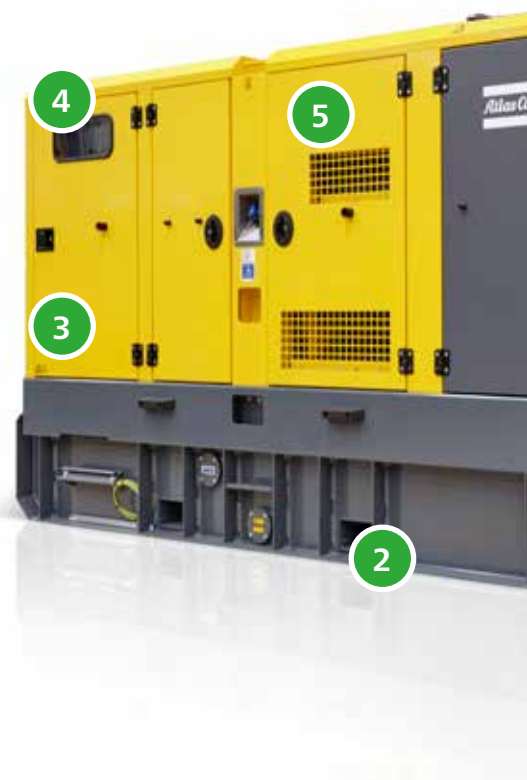
- Das von einem **Motor mit variabler Drehzahl** (VSD) angetriebene Kühlgebläse regelt den Strom der Kühlluft nach den spezifischen Anforderungen der Maschine.
- Die Stromerzeuger der QAS+ Reihe entwickeln deutlich geringere Lärmpegel und sind im Durchschnitt 5-8 dBA* leiser als vergleichbare Generatoren. Je nach Anwendung und Lastprofil bedeutet dies eine Reduzierung des Lärms auf bis zu ein Sechstel.
- Die effektive Schalldämpfung macht diese Stromerzeuger zur ersten Wahl für lärmsensible Einsatzorte, wie beispielsweise **Veranstaltungen oder Baustellen in Städten**.

* Modellabhängig

2. WEIL FÜR DIESE STROMERZEUGER MOBILITÄT SELBSTVERSTÄNDLICH IST

- Die kompakten QAS+ Modelle beanspruchen bis zu **25 Prozent weniger** Stellfläche als vergleichbare Stromerzeuger. So lassen sie sich leichter zum Einsatzort transportieren und dort platzieren, was auch zu einem **sichereren Arbeitsumfeld** beiträgt.
- Der QAS+ besitzt trotz seiner kleineren Stellfläche einen **Kraftstofftank** mit großem Fassungsvermögen.
- Seine integrierte Hebeöse trägt das vierfache Gewicht des Stromerzeugers, ohne sich zu verformen.
- Robuster Multidrop-Grundrahmen mit integrierten Gabelstaplertaschen.
- 110 % Auffangvolumen mit Überlaufsensoren.

* 1 Schicht = 6 Stunden





3. WEIL STROM OFT SOFORT BENÖTIGT WIRD

- „Plug-and-play“-Konnektivität sorgt hier mit minimalem Aufwand auf Betreiberseite für eine sichere, schnelle und flexible Energieversorgung.
- Stromerzeuger sind mit mehreren Steckdosen (**bis zu 8**), einer Anschlussstafel und optionalen Powerlocks ausgerüstet und innerhalb von weniger als 10 Sekunden betriebsbereit.
- Kabeldurchführung, stabile Biege- und Zugentlastung.



4. WIR WISSEN, DASS SIE EINE LANGFRISTIGE INVESTITION TÄTIGEN

- Optimierte Kraftstoffeffizienz dank **Kühlsystem mit variabler Drehzahl (VSD)**, das die Stromverluste zum Kühlen des Generators auf ein Minimum reduziert.
- **Langzeitige Autonomie** für bis zu fünf Arbeitsschichten* mit dem integrierten Kraftstofftank einschließlich hoch belastbarem Filtersystem mit Wasserabscheider.
- Längere Motorlebensdauer durch zweistufigen Luftfilter mit Sicherheitspatrone.
- Mit dem **Telematiksystem FleetLink** behalten Endkunden Standort und Leistung ihrer Stromerzeuger weltweit im Blick.
- Ölablasspumpe, abschließbarer externer Kraftstoff-Einfüllstutzen und AdBlue-Einfüllstutzen.

5. WEIL SIE IHRE STROMERZEUGER OPTIMAL AUSLASTEN MÜSSEN

- Das innovative **Power Management System (PMS)** erlaubt einen effizienten und schnellen Parallelbetrieb.
- Es steuert die Anzahl der **parallel** laufenden Stromerzeuger nach dem aktuellen Energiebedarf und startet bzw. stoppt Einheiten, wenn die Last steigt oder abfällt.
- Auf diese Weise bleibt die Last für jeden Stromerzeuger auf einem Niveau, das den **Kraftstoffverbrauch optimiert**. Einem Unterlastbetrieb, der Motorschäden verursachen und die Lebensdauer der Stromerzeuger verkürzen kann, wird vorgebeugt.
- Benutzerfreundliche Touchscreen-Steuerungen: Qc4004 und Qd070.

QAS-Reihe

Sichern Sie Ihre
Konformität mit
Abgasstufe V

1. UM IHRE BETRIEBSKOSTEN UND AUSFALLZEITEN ZU REDUZIEREN

- Die QAS-Reihe bietet niedrige Betriebskosten und schnelle Wartung.
- Kürzere wartungsbedingte Stillstandzeiten dank hoch belastbarem Kraftstofffiltersystem mit Wasserabscheider.
- Voller Zugang zu Motor, Lichtmaschine (AVR und Diodenbrücke) und Kühler durch große Zugangstüren und Klappen auf einer Seite.
- QAS-Generatoren verfügen über eine Ölablasspumpe sowie einen abschließbaren externen Kraftstoff- und Ad-Blue-Einfüllpunkt.
- Zweistufige Luftfilterung mit Sicherheitspatrone verlängert die Lebensdauer des Motors.

2. FÜR SICHEREN UND EFFIZIENTEN TRANSPORT

- Integrierte Hebeöse.
- Robuster Multidrop-Grundrahmen mit integrierten Gabelstaplertaschen
- 110 % Auffangvolumen mit Überlaufsensor.
- Stoßfänger für Transporte.

3. FÜR EINE SCHNELLE UND SICHERE INSTALLATION ENTWICKELT

- Plug-and-play-Kabelverbindung.
- Kabeldurchführung, stabile Biege- und Zugentlastung.
- Plexi-Abdeckung zum Schutz der Anschlussstafel.



* Verfügbare Zusatzausstattung von ausgewähltem Modell abhängig. Bitte wenden Sie sich an ihr lokales Atlas Copco Kundendienstzentrum.



4. INTEGRIERTER STEUERUNGS- UND ANSCHLUSSCHRANK

- Digitale Steuerung, Abgasstufe V-konform.
- Vierpoliger Hauptschalter.
- Fehlerstromschutzschalter.
- Individuell konfigurierbares Klemmenbrett.
- Notausschalter.



5. ZU IHRER LEISTUNGSSTEIGERUNG

- QAS-Stromerzeuger wirken sich unmittelbar auf die Gesamtbetriebsleistung aus.
- Hochleistungskühler mit ParCOOL für Betrieb mit 100 % Versorgungsleistung.
- Schallgedämpftes und robustes Gehäuse aus verzinktem Stahl.



6. SIE HABEN DIE WAHL

- Dual-Frequenz-System > 60 kVA
- Qc3501 – (Fortschrittliche Steuerung für Anwendungen mit Parallelbetrieb)
- Qc4004 + Qd0701 – Fortschrittliche Steuerung für Anwendungen mit Parallelbetrieb, kompatibel mit Transformatorwartungsfunktion.
- Generator mit Hilfswicklung.



QAS-Reihe

Technische Daten



Elektrische Daten		QAS+ 60	QAS+ 110	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
Nennfrequenz (1)	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60
Nennspannung (2)	V	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480
Versorgungsleistung (PRP)	kVA / kW	59/47 59/47	105/84 116/93	160/128 181/145	196/157 239/191	247/198 258/206	321/257 353/283	450/360 469/375	649/520 690/552
Nennleistung im Stand-by-Betrieb (ESP)	kVA / kW	59/47 59/47	105/84 116/93	170/136 200/160	215/172 261/208	272/218 283/226	354/283 389/311	450/360 469/375	724/580 758/606
Leistungsfaktor cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Nennstrom (PRP)	A	84 71	151 140	231 218	283 288	356 310	463 425	649 564	936 830
Einzelschritt-Belastbarkeit (G2) gem. ISO-8528/5	%	100 100	55 60	60 65	55 60	60 75	55 60	60 75	50 65
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 40	-25 / 40	-25 / 40	-25 / 40
Kraftstoffverbrauch									
Kraftstofftankvolumen	l	500	500	585	585	1.065	1.065	1.300	1.175
Kraftstoffverbrauch bei 75 %/100 % Versorgungsleistung 50 Hz	l/h	11 / 14	17 / 23	24,7 / 30,7	28,9 / 37,8	36,9 / 48,1	46,5 / 62	62,4 / 86,2	90,3 / 122,1
Kraftstoffautonomie bei 75 %/100 % Versorgungsleistung 50 Hz	Std.	45 / 35	29 / 21	24 / 19	20 / 15	29 / 22	23 / 17	21 / 15	13 / 9,6
Motor									
Modell (konform mit EU-Abgasstufen)		FPT F34TEVP01	FPT F36ETVP03	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01	Scania DC9320A	Scania DC9320A	Scania DC13320A	Volvo D16 TWD1683GE
Drehzahl	U/min	1.500 1.800	1.500 1.800	1.500 1.800	1.500 1.800	1.500 1.800	1.500 1.800	1.500 1.800	1.500 1.800
Nennleistung (ohne Lüfter)	kWm	55	94 105	141 159	181 209	223 243	289 303	397 404	570 596
Ansaugung		Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und Luft-Wasser-Nachkühler
Drehzahlregelung		Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch
Anzahl Zylinder		4 L	4 L	6 L	6 L	5 L	5 L	6 L	6 L
Kühlmittel		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Hubraum	l	3,4	3,6	6,7	6,7	9,3	9,3	12,7	16,12
Abgasnachbehandlungssystem		EGR + DOC + DPF	EGR + DOC + DPF + SCR-T	DOC + SCRof + CUC	DOC + SCRof + CUC	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	SCR
AdBlue®-Tankvolumen	l	N/A	30	43	43	63	63	63	70
Generator									
Marke Modell		LEROY SOMERLSA 42.3 L9	LEROY SOMERLSA 44.3 M6	LEROY SOMERLSA 44.3 L12	LEROY SOMERLSA 44.3 VL14	LEROY SOMERLSA 46.3 S5	LEROY SOMERLSA 46.3 L10	LEROY SOMERLSA 47.3 S5	LEROY SOMERLSA 47.3 L10
Nennleistung (ESP 27 °C 40 °C)	kVA	66 79,5	138 164	182 218	220 265	275 331	358 431	500 605	745 875
Schutzklasse / Isolationsklasse		IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H
Erregungstyp / AVR Modell		AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350
Geräuschpegel									
Schallleistungspegel (LwA) Aufkleber	dB(A)	88	89	89	91	94	97	97	97
Schalldruckpegel (LPA) in 7 m	dB(A)	57	58	58	59	62	64	64	64
Abmessungen und Gewicht									
Länge	mm	2.900	2.900	3.380	3.380	3.710	3.710	4.250	4.800
Breite	mm	1.100	1100	1.180	1.180	1.500	1500	1500	1.750
Höhe	mm	1930	1930	2.150	2.150	2120	2120	2120	2315
Gewicht (trocken / mit Betriebsflüssigkeiten)	kg	1710 / 2210	1940 / 2490	2.950 / 3.450	3.100 / 3.600	3.650 / 4.690	3.856 / 4.896	4.362 / 5.615	6.300 / 7.639

(1) Andere verfügbare Spannungen, bitte nachfragen. * Der Standardtank ist bereits auf lange Autonomie ausgelegt. Nicht alle Standards oder Optionen sind im gesamten Sortiment verfügbar. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den Atlas Copco Support. N/A bedeutet nicht zutreffend. DOC = Dieselloxidationskatalysator | DPF = Dieselpartikelfilter | EGR = Abgasrückführung | SCRof = Selective Catalytic Reduction am Filter | CUC = Katalysator reinigen | SCR = Selective Catalytic Reduction (selektive katalytische Reduktion)



Elektrische Daten		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Nennfrequenz	Hz	50	50	50	50	50 60	50 60	50 60	50 60
Nennspannung (1)	V	400	400	400	400	400 480	400 480	400 480	400 480
Versorgungsleistung (PRP)	kVA / kW	14,1 / 11,3	17,5 / 14	28 / 22,5	43,5 / 35	60/48 59/47	100/80 113/90	150/120 175/140	200/160 234/187
Nennleistung im Stand-by-Betrieb (ESP)	kVA / kW	15,5 / 12,4	18,7 / 15	31 / 25	47,6 / 38	60/48 59/47	104/83 113/90	165/132 193/154	220/176 258/206
Leistungsfaktor cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Nennstrom (PRP)	A	20,4	25	41	63	86 71	145 135	217 211	289 282
Einzelschritt-Belastbarkeit (G2) gem. ISO-8528/5	%	100	100	100	100	100 100	55 55	60 75	50 50
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50
Kraftstoffverbrauch									
Kraftstofftankvolumen (Standard / lange Kraftstoffautonomie)	l	115	115	92 / 282	92 / 282	220 / 430	220 / 430	308 / 750	308 / 750
Kraftstoffverbrauch bei 100% Versorgungsleistung 50 Hz	l / h	3,7	4,6	6,3	10,1	13,4	24	31,9	39,2
Kraftstoffverbrauch bei 100% Versorgungsleistung 50 Hz	Std.	30,5	25	14 / 44	9 / 28	16 / 32	9/18	10/23	8/19
Motor									
Modell (konform mit EU-Abgasstufen)		KUBOTA D1703M-E4BG	KUBOTA V2203M-E4BG	KUBOTA V2403 CRT E5	KUBOTA V3800-CRT E5	FPT F34TEVP01	FPT F36TEVP03	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01
Drehzahl	U/min	1500	1500	1500	1500	1500 1800	1.500 1.800	1.500 1.800	1500 1800
Nennleistung (mit Lüfter)	kWm	13,2	15,8	25,5	38,9	54 53,6	91,8 101,2	136 150,5	176 200,5
Ansaugung		Normale Ansaugung	Normale Ansaugung	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler	Turbolader und luftgekühlter Nachkühler
Drehzahlregelung		Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch
Zylinderanzahl		3L	4 L	4 L	4 L	4 L	4 L	6 L	6 L
Kühlmittel		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Hubraum	l	1,7	2,2	2,4	3,8	3,4	3,6	6,7	6,7
Abgasnachbehandlungssystem		N/A	N/A	DOC + DPF	DOC + DPF	EGR + DOC + DPF	EGR + DOC + DPF + SCR-T	DOC + SCRof + CUC	DOC + SCRof + CUC
AdBlue®-Tankvolumen	l	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	30	43	43
Generator									
Marke Modell		LEROY SOMER TAL040D	LEROY SOMER TAL040F	LEROY SOMER TAL 042C	LEROY SOMER TAL 042F	LEROY SOMER TAL 042H	LEROY SOMER TAL 044D	LEROY SOMER TAL 044J	LEROY SOMER TAL 044M
Nennleistung (ESP 27 °C 40 °C)	kVA	16,5	22	35	50	66 80	110 133	165 199	220 265
Schutzklasse / Isolationsklasse		IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H
Erregungstyp / AVR Modell		AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350
Geräuschpegel									
Schallleistungspegel (LwA)	dB(A)	87	88	89	90	90	92	94	95
Schalldruckpegel (LPA) in 7 m	dB(A)	59	60	61	62	62	64	66	67
Abmessungen und Gewicht									
Länge	mm	1780	1780	2.100	2.100	2730	2730	3500	3500
Breite	mm	870	870	950	950	1100	1100	1.160	1.160
Höhe	mm	1200	1200	1.300	1.300	1795	1795	1 850	1 850
Gewicht (trocken / mit Betriebsflüssigkeiten)	kg	651 / 750	696 / 795	810 / 905	985 / 1065	1525 / 1725	1680 / 1920	2465 2570	2675 2960

(1) Andere verfügbare Spannungen, bitte nachfragen. * Standardtank ist bereits auf lange Autonomie ausgelegt. Nicht alle Standards oder Optionen sind im gesamten Sortiment verfügbar. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den Atlas Copco Support. N/A bedeutet nicht zutreffend. DOC = Dieseloxydationskatalysator | DPF = Dieselpartikelfilter | EGR = Abgasrückführung | SCRof = Selective Catalytic Reduction am Filter | CUC = Katalysator reinigen | SCR = Selective Catalytic Reduction (selektive katalytische Reduktion)

Optimieren Sie Ihre Strom- versorgungs- lösungen



Wenn Sie vorübergehend Energie benötigen, ist ein einzelner Stromerzeuger möglicherweise nicht die effizienteste Lösung. Variiert die Last bei Ihrer Anwendung? Benötigt einer der Stromerzeuger in Ihrer Flotte eine höhere Leistung? Wenn Sie eine der Fragen oben mit Ja beantwortet haben, ist ein Modulares Kraftwerk (oder der Parallelbetrieb mehrerer Stromerzeuger) die effizienteste Lösung.

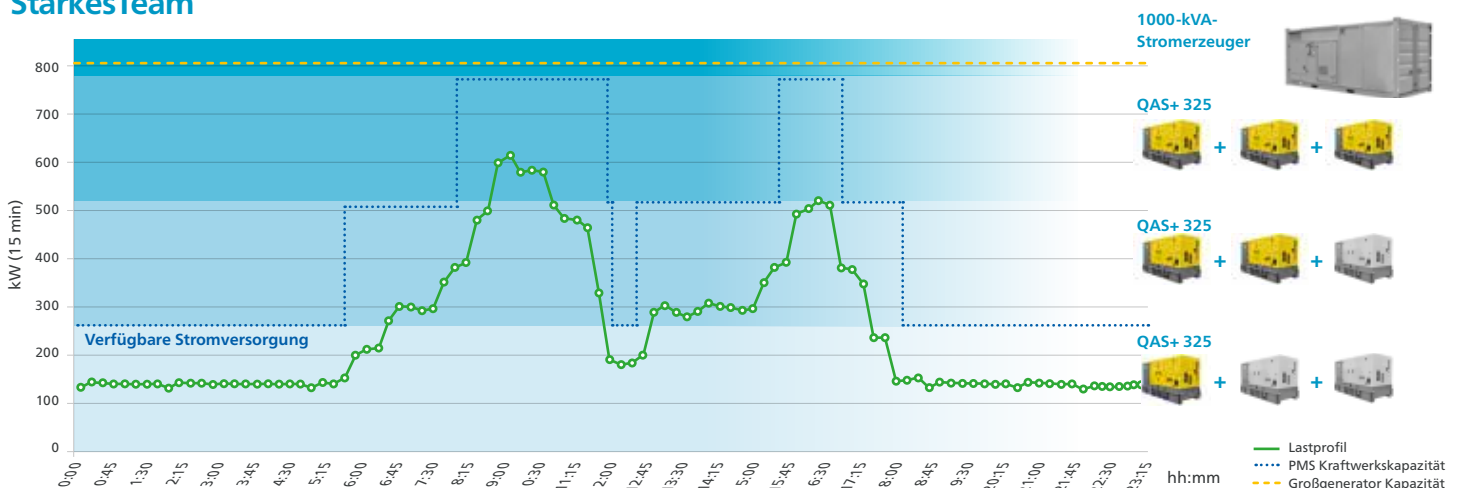
Wir haben dafür ein einzigartiges Power-Management-System (PMS) entwickelt. Es steuert die Anzahl der parallel laufenden Stromerzeuger nach dem aktuellen Energiebedarf und startet bzw. stoppt Einheiten, wenn die Last steigt oder abfällt. Auf diese Weise bleibt die Last für jeden Stromerzeuger auf einem Niveau, das den Kraftstoffverbrauch minimiert.

Ein Unterlastbetrieb des Stromerzeugers, der Motorschäden verursachen und die Lebensdauer der Ausrüstung verkürzen kann, wird gleichzeitig vermieden.

Nur ein Beispiel:

Legt man die Bedarfsmuster einer typischen industriellen Anwendung zugrunde, kann der Einsatz eines **1-MVA-Stromerzeugers** zur Bereitstellung der Versorgungsleistung einen täglichen Kraftstoffverbrauch von **bis zu 1680 Litern** bedeuten. Zum Vergleich würden drei QAS+ 325 im Power-Management-System für dieselbe Aufgabe nur etwa 1380 Liter Kraftstoff benötigen. In diesem Fall ergibt selbst unter Berücksichtigung der Ad-Blue-Kosten eine geschätzte **jährliche Einsparung von mehr als 100.000 €**. Dies sind überzeugende Zahlen, ganz zu schweigen von **150 Tonnen CO₂-Einsparung** im Laufe eines Jahres.

StarkesTeam



Hinweis: Diese Daten sind simuliert. Sie basieren auf einem typischen Tageslastdiagramm im industriellen Bereich.

Eine hybride Energielösung zur Leistungssteigerung

Spitzen und geringe Lasten effizient abdecken

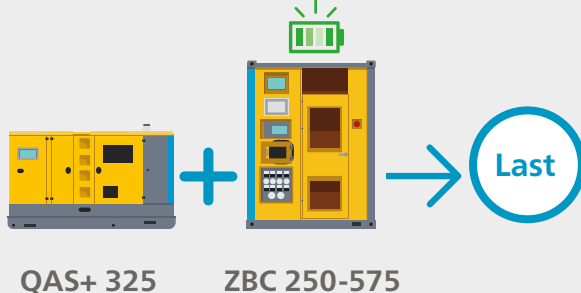
Nachhaltigkeit wird in vielen Branchen, in denen Maschinen eine wichtige Rolle spielen, zu einem Hauptanliegen, da die Vorschriften in Bezug auf Lärm und Emissionen immer strenger werden. Es besteht Bedarf an einer technologischen Lösung, die zuverlässige Leistung bei leisem Betrieb liefert und gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen reduziert. Energiespeichersysteme (ESS) verändern die Stromversorgung, wie wir sie kennen, und Atlas Copco ist wegbereitend beim Übergang zu einem nachhaltigeren Betrieb.

Energiespeichersysteme eignen sich ideal für lärmsensible Umgebungen, wie z. B. Veranstaltungen oder Baustellen in Städten, Telekommunikations- oder Mietanwendungen. Große

Einheiten können parallel arbeiten und so zum „Gehirn“ eines Mikronetzes werden. Energiespeicherlösungen mit langlebigen, wartungsarmen und hochdichten Lithium-Ionen-Batterien, die im Hybridmodus mit Stromgeneratoren arbeiten, steigern die Effizienz der Lösung, insbesondere bei niedrigen Lasten und Bedarfsspitzen.

Die Verwendung eines Energiespeichersystems mit einem Generator im Hybridmodus ermöglicht es Ihnen, einen kleineren Generator einzusetzen. Das Downsizing spart Geld bei der Hardware, verlängert die Lebensdauer des Generators, optimiert das Leistungsniveau und erhöht das Maß an Nachhaltigkeit vor Ort.

Perfekte Kombination



Einsparungspotenzial



Scannen Sie diesen Code und steigern Sie Ihre Produktivität



Produktsortiment

STROMERZEUGER

TRAGBAR
1,6 - 12 kVA

stageV



SPEZIALISIERT
9 - 660* kVA

stageV



VIELSEITIG
9 - 1250* kVA



CONTAINER
800 - 1450 kVA

stageV



* Verschiedene Konfigurationen für die Stromerzeugung in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

**ELEKTRISCHE
TAUCHPUMPEN**
250–16.200 l/min



**TROCKEN AUFGESTELLTE
PUMPEN**
833–23300 l/min

stageV



Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

ENERGIESPEICHERSYSTEME

ZENERGIZE
45-500* kVA



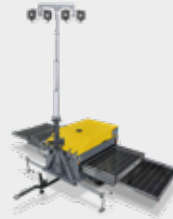
LICHTMASTEN

DIESEL

stageV



BATTERIE



ELEKTRISCH



ONLINE-LÖSUNGEN

**SHOP ONLINE
ERSATZTEILE ONLINE**

Ersatzteile für Power Equipment.
Wir bearbeiten Ihre Aufträge
rund um die Uhr.



POWER CONNECT

Scannen Sie den QR-Code
an Ihrer Maschine und sehen
Sie im QR Connect Portal alle
Informationen zu
Ihrer Maschine.



**LIGHT THE POWER: IHR
BEMESSUNGSWERKZEUG**

Ein nützlicher Rechner zur
Auswahl der besten Lösung für
Ihren Strom- und Lichtbedarf.



FLEETLINK

Bei der intelligenten Telematik
handelt es sich um ein System,
das hilft, die Flottenauslastung
zu optimieren, den
Wartungsaufwand zu
reduzieren und
letztlich Zeit
und Geld zu
sparen.



**PUMPENDIMENSIONIE-
RUNGSRECHNER**

Dieser Pumpendimensionie-
rungsrechner hilft Ihnen,
mit einigen wenigen
Eingaben Tauchpumpen-
modelle zu vergleichen
und die passende
Pumpe für Ihre
Anwendung zu finden.



**BESUCHEN SIE
POWER ISLAND**

Erkunden Sie einer
realitätsnahen räumlichen
Umgebung eine Auswahl an
Produkten und Lösungen aus
unserem Angebot.



Atlas Copco

Atlas Copco Power Technique
www.atlascopco.com