Bagger-Anbaugeräte

Abbruch, Rückgewinnung und Erdbau:
Entdecken Sie unsere hydraulischen Anbaugeräte.

Produkt-überblick

Lernen Sie unsere hydraulischen Anbaugeräte kennen. Ihre Technologie macht sie so leicht, kompakt und leistungsfähig wie nie zuvor.

SB
55 – 1.060 kg

MB
750 – 1.650 kg

HB
2.000 – 10.000 kg

Hydraulik-hämmer

Seite 8-13

HC
160 – 1.400 kg

Hydraulische Verdichter

Seite 14–15

CB
320 – 2.600 kg

Beton-Abbruchzangen

Seite 16-17

CC
1.750 – 7.100 kg

Abbruchzangen
Seite 18-19

DP
2.130 – 2.930 kg

Abbruch-Pulverisierer
Seite 20-21

BP
2.090 – 3.790 kg

Haufwerks-Pulverisierer
Seite 22-23

MG
90 – 5.300 kg

Multigreifer
Seite 24-25

SC
2.500 – 8.250 kg

Stahl- und Schrottscheren
Seite 26-27

HM
1.550 – 2.000 kg

Hydro Magnete
Seite 28-29

BC
2.250 – 6.050 kg

Backenbrecher-löffel
Seite 30-31

Abbruch **Erdbau** **Rückgewinnung**

Zeit für einen Wandel in der Branche. Wieder einmal. Willkommen bei Epiroc.

Wir haben den allerersten Hydraulikhammer entwickelt. Das 1963 erteilte Patent bereitete den Boden für eine neue Methode, hydraulische Anbaugeräte an Baggern zu verwenden, und veränderte so eine ganze Industrie. Seit damals profitieren Kunden auf der ganzen Welt von unseren Hydraulikwerkzeugen.

Heute ist unser speziell zugeschnittenes Vertriebsnetz in über 180 Ländern präsent, mit Customer Centern an 60 Standorten. Wir firmieren nun unter dem Namen Epiroc, aber wir sind die gleichen vertrauten Menschen geblieben. Wir werden alle bestehenden Händler und Servicepartner und den größten Teil unseres bekannten Vertriebsteams behalten. Business as usual, also.

Eines aber ist vollkommen neu: Wir haben unser eigenes Logistikzentrum in Essen errichtet, das Ersatzteile und Werkzeuge von unserem Werk in direkter Nachbarschaft bezieht. Alles von einem Ort bedeutet besseren Service für Sie, von der Bestellung Ihrer Waren über den Transport bis zur Lieferung. Wir sorgen dafür, dass Ihre Maschinen stets einsatzbereit sind.

Die Energierückgewinnung nutzt automatisch die Rückstoßenergie des Kolbens, um Vibrationen zu vermindern, und steigert gleichzeitig die Leistung.

Ein wartungsfreier Hochdruckakkumulator mit **patentierter Membranabstützung** sorgt für konsistente Leistung und hohe Zuverlässigkeit.

Die optionalen automatischen Schmiersysteme **ContiLube II micro** (SB 52 – 552) und **ContiLube II** (SB 702 – 1102) optimieren den Schmiervorgang und reduzieren Wartungsaufwand sowie Stillstandzeiten auf ein Minimum.

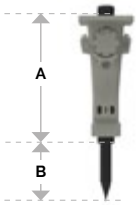
Das eingebaute **Druckentlastungsventil** schützt vor Überlastung.

Eine schwimmende Werkzeugbuchse mit **patentiertem Werkzeugverriegelungssystem** ermöglicht den schnellen und einfachen Werkzeugwechsel vor Ort.

Das einzigartige **Solid Body (SB)-Konzept** reduziert die Zahl der Einzelteile und ermöglicht so eine lange Lebensdauer sowie eine schlanke, kompakte und leichte Bauweise.

SB-Reihe		SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 302	SB 452	SB 552	SB 702	SB 1102
Trägergeräteklasse [1]	t	0,7 – 1,1	1,1 – 3	1,9 – 4,5	2,5 – 6	4,5 – 9	6,5 – 13	9 – 15	10 – 17	13 – 24
Dienstgewicht [2]	kg	55	90	140	200	300	440	520	720	1.060
Werkzeugdurchmesser	mm	40	45	50	65	80	95	100	105	120
Max. hydraulische Eingangsleistung	kW	7	9	11	17	20	25	29	34	40
Öldurchfluss	l/min	12 – 27	16 – 35	25 – 45	35 – 65	50 – 80	55 – 100	65 – 115	80 – 120	100 – 135
Betriebsdruck	bar	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	120 – 170	130 – 180
Schlagzahl	Schläge/min	750 – 1.700	750 – 2.300	850 – 1.900	850 – 1.800	600 – 1.400	550 – 1.250	650 – 1.150	600 – 1.050	550 – 850
Geräuschpegel, garantiert [3]	dB(A)	117	115	114	118	119	122	126	122	123
A	mm	444	571	686	727	807	849	919	1.012	1.166
B	mm	255	265	280	330	400	470	495	520	610

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit Standard-Einsteckwerkzeug und durchschnittlich großer Adapterplatte.
[3] EN ISO 3744 in Übereinstimmung mit EU-Richtlinie 2000/14/EG.



Durch ihre schlanke und kompakte Bauweise eignet sich die SB-Reihe besonders für Arbeiten auf engem Raum, wie beispielsweise in Gebäuden, entlang von Wänden oder in schmalen Gräben.

Nur nützliche Vibrationen

Die mittelschweren (MB)-Hydraulikhämmer eignen sich hervorragend für Abbrucharbeiten an Beton und Asphalt, Sekundärzerkleinerung und den primären Gesteinsaushub auf Baustellen.

Das optionale durch serienmäßige Schmiersystem **ContiLube II** optimiert den Schmiervorgang und reduziert Wartungsaufwand sowie Stillstandzeiten auf ein Minimum.

Das **VibroSilenced Plus**-Konzept mit nichtmetallischer Schlagwerkaufhängung im dicht verschlossenen Gehäuse reduziert Geräusch- und Vibrationspegel.

Die Energierückgewinnung nutzt automatisch die Rückstoßenergie des Kolbens, um Vibrationen zu vermindern und die Leistung zu steigern.

Das optionale aktive, zweistufige Verschlusssystem **DustProtector II** verlängert die Lebensdauer einiger Komponenten und reduziert den Schmiermittelverbrauch.

Das **AutoControl**-System zur Umschaltung der Kolbenhublänge regelt im laufenden Betrieb automatisch das Leistungsverhalten und optimiert damit die Gesamtperformance.

Kurzhubmodus bei weichem Material

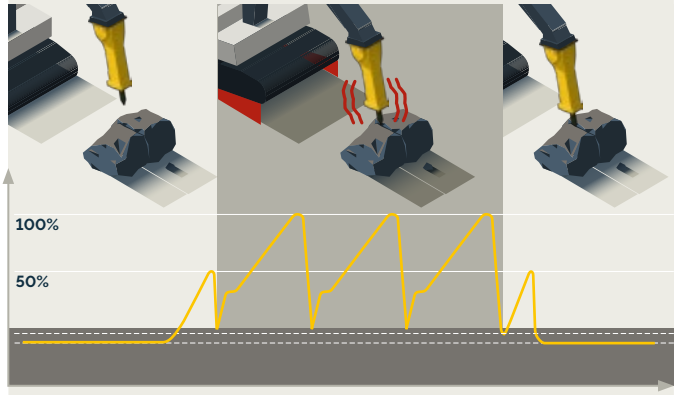
Schlagenergie		**Normale Schlagenergie**
Schlagzahl		**Hohe Schlagzahl**

Langer Kolbenhub bei hartem Material

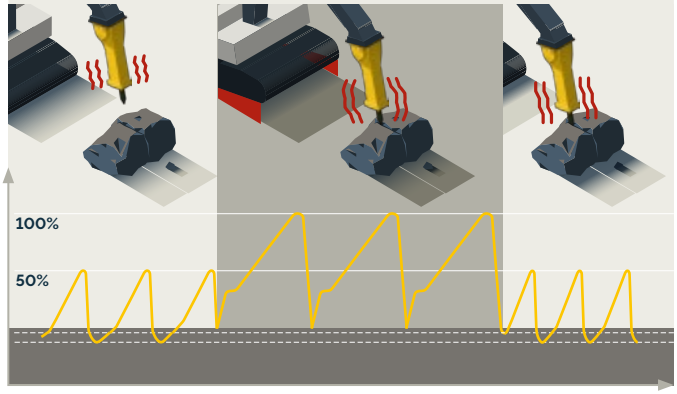
Schlagenergie		**Hohe Schlagenergie**
Schlagzahl		**Normale Schlagzahl**

Das patentierte **StartSelect**-System ermöglicht dem Bediener, das Startverhalten des Abbruchhammers der Bodenbeschaffenheit anzupassen.

AutoStop verhindert Leerschläge auf festem Untergrund.

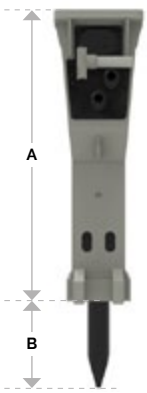


AutoStart vereinfacht die Positionierung bei instabiler Bodenbeschaffenheit.



Die MB-Hydraulikhämmer verbinden Effizienz mit hoher Leistung und eignen sich für vielfältige Anwendungen.

MB-Reihe		MB 750	MB 1000	MB 1200	MB 1500	MB 1650
Trägergeräteklasse [1]	t	10 – 17	12 – 21	15 – 26	17 – 29	19 – 32
Dienstgewicht [2]	kg	750	1.000	1.200	1.500	1.650
Werkzeugdurchmesser	mm	100	110	120	135	140
Max. hydraulische Eingangsleistung	kW	34	39	42	46	51
Öldurchfluss	l/min	80 – 120	85 – 130	100 – 140	120 – 155	130 – 170
Betriebsdruck	bar	140 – 170	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180
Schlagzahl	Schläge/min	370 – 840	350 – 750	340 – 680	330 – 680	320 – 640
Geräuschpegel, garantiert [3]	dB(A)	117	120	120	121	121
Standardversion						
A	mm	1.320	1.458	1.494	1.550	1.573
B	mm	510	570	600	635	670
DustProtector II-Version						
A	mm	1.400	1.548	1.580	1.630	1.673
B	mm	430	480	515	555	570



[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit Standard-Einsteckwerkzeug und durchschnittlich großer Adapterplatte.
[3] EN ISO 3744 in Übereinstimmung mit EU-Richtlinie 2000/14/EG.

Ein Leistungs-durchbruch

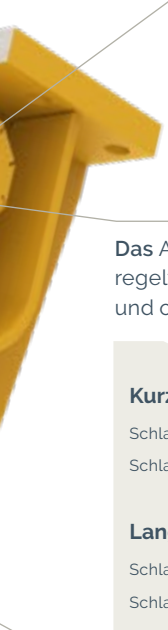
Unsere HB-Abbruchhämmer sind speziell für den sprengstofflosen primären Gesteinsaushub und die Sekundärzerkleinerung auf Baustellen und in Steinbrüchen, im Tagebau und Untertagebau sowie für den Primärabbruch massiver Stahlbetonstrukturen konzipiert.

Das optionale durch serienmäßige ersetzten Schmiersystem **ContiLube II** optimiert den Schmiervorgang und reduziert Wartungsaufwand sowie Stillstandzeiten auf ein Minimum.

Die Energierückgewinnung nutzt automatisch die Rückstoßenergie des Kolbens, um Vibrationen zu vermindern und die Leistung zu steigern.

Das **VibroSilenced Plus**-Konzept mit nichtmetallischer Schlagwerkaufhängung im dicht verschlossenen Gehäuse reduziert Geräusch- und Vibrationspegel.

Das optionale aktive, zweistufige Verschlusssystem **DustProtector II** verlängert die Lebensdauer einiger Komponenten und reduziert den Schmiermittelverbrauch.



Das eingebaute Überdruck-Abschaltventil **PowerAdapt** verhindert eine Überlastung.

Das AutoControl-System zur Umschaltung der Kolbenhublänge regelt im laufenden Betrieb automatisch das Leistungsverhalten und optimiert damit die Gesamtperformance.

Kurzhubmodus bei weichem Material

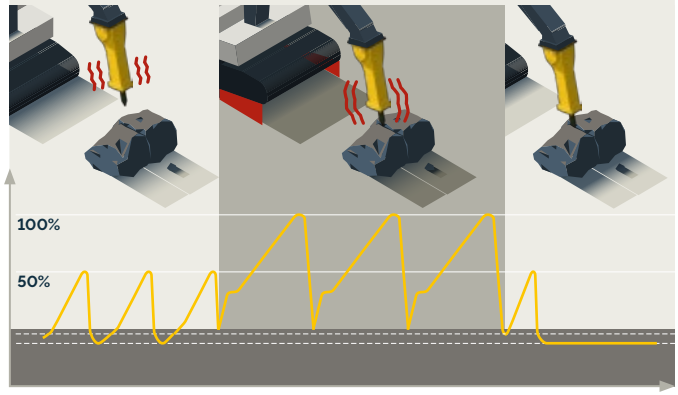
Schlagenergie		**Normale Schlagenergie**
Schlagzahl		**Kurze Schlagzahl**

Langer Kolbenhub bei hartem Material

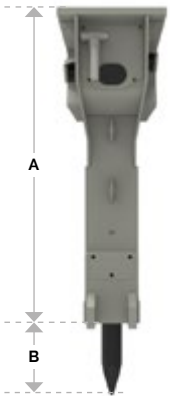
Schlagenergie		**Hohe Schlagenergie**
Schlagzahl		**Normale Schlagzahl**

Das patentierte **Intelligent Protection System** (IPS) passt das Anlauf- und Abschaltverhalten des Hydraulikhammers beim Einsatz automatisch an. Es gewährleistet so eine einfache Platzierung und maximalen Leerschlagschutz.

IPS vereint in sich die Vorteile von AutoStart und Auto-Stop: einfache Platzierung und Leerschlagschutz.



Durch ihre robuste Bauweise und hohe Nutzungsdauer eignen sich HB-Abbruchhämmer für die härtesten Jobs.



HB-Reihe		HB 2000	HB 2500	HB 3100	HB 3600	HB 4100	HB 4700	HB 5800	HB 7000	HB 10000
Trägergeräteklasse [1]	t	22 – 38	27 – 46	32 – 52	35 – 63	40 – 70	45 – 80	58 – 100	70 – 120	85 – 140
Dienstgewicht [2]	kg	2.000	2.500	3.100	3.600	4.100	4.700	5.800	7.000	10.000
Werkzeugdurchmesser	mm	145	155	165	170	180	190	200	210	240
Max. hydraulische Eingangsleistung	kW	57	66	81	90	96	108	117	135	159
Öldurchfluss	l/min	150 – 190	170 – 220	210 – 270	240 – 300	250 – 320	260 – 360	310 – 390	360 – 450	450 – 530
Betriebsdruck	bar	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180
Schlagzahl	Schläge/min	300 – 625	280 – 580	280 – 560	280 – 560	280 – 550	280 – 540	280 – 480	280 – 450	250 – 380
Geräuschpegel, garantiert [3]	dB(A)	120	121	120	123	124	126	121	121	123
Standardversion										
A	mm	1.861	2.042	2.209	2.274	2.359	2.454	2.580	2.855	-
B	mm	635	640	675	700	750	790	815	835	-
DustProtector II-Version										
A	mm	1.926	2.087	2.254	2.318	2.404	2.509	2.635	2.905	3.142
B	mm	570	600	630	650	705	730	760	785	800

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit Standard-Einsteckwerkzeug und durchschnittlich großer Adapterplatte.
[3] EN ISO 3744 in Übereinstimmung mit EU-Richtlinie 2000/14/EG.

Auf der sicheren Seite

Die hydraulischen Verdichter sind für die effektive Verdichtung von Erdreich bei Grabenbau, Nivellierung von Baugrund, Böschungsbau sowie zum Eintreiben und Herausziehen von Pfosten, Spundwänden und anderen Schalungen konstruiert.

Optionales **hydraulisches 360°-Drehwerk** zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung (HC 350 – 1050).

Das eingebaute **Ventil zur Durchfluss- und Druckbegrenzung** verhindert eine Überlastung.

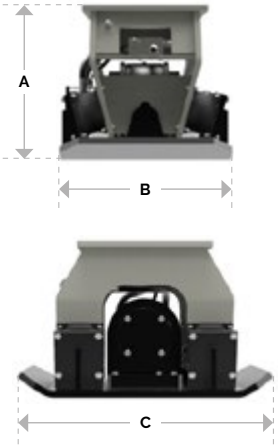
Optionale **Planierschilde** zum Roden und Bewegen von Erdreich.

Um die Kraftverteilung zu verbessern und damit Materialspannungen zu reduzieren, sind die **äußeren Dämpferhalterungen** um **15° geneigt**.

Keine manuelle Schmierung erforderlich dank **permanenter Öltauchschmierung**.

HC-Reihe		HC 150 [3]	HC 350 [3]	HC 450 [3]	HC 850 [3]	HC 1050 [3]
Statische Version						
Trägergeräteklasse [1]	t	1 – 3	3 – 8	4 – 9	9 – 20	20 – 40
Dienstgewicht [2]	kg	160	320	430	880	1.130
Produktgewicht	kg	140	286	400	828	1.044
A	mm	486	623	622	764	786
B	mm	295	475	610	710	864
C	mm	721	846	929	1.272	1.364
Drehbare Version						
Trägergeräteklasse [1]	t	-	4 – 8	5 – 9	9 – 20	20 – 40
Dienstgewicht [2]	kg	-	440	550	1.055	1.400
Produktgewicht	kg	-	408	522	1.003	1.304
A	mm	-	913	912	1.054	1.088
B	mm	-	475	610	710	864
C	mm	-	846	929	1.272	1.364
Statische und rotierende Version						
Frequenz	Hz	35	35	37	37	37
Kraft	kN	13,7	22,6	35,3	71,6	103
Abgedeckte Verdichtungsfläche	m²	0,17	0,31	0,40	0,68	0,90
Öldurchfluss	l/min	30	57	76	114	151
Max. Betriebsdruck	bar	150	150	150	150	150
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	-	25	25	25	25
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	-	320	320	320	320

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.
[3] Ablassleitung erforderlich



Unsere hydraulischen Verdichter mit niedrigem Geräuschpegel arbeiten schnell, sind einfach zu bedienen und leicht zu platzieren.

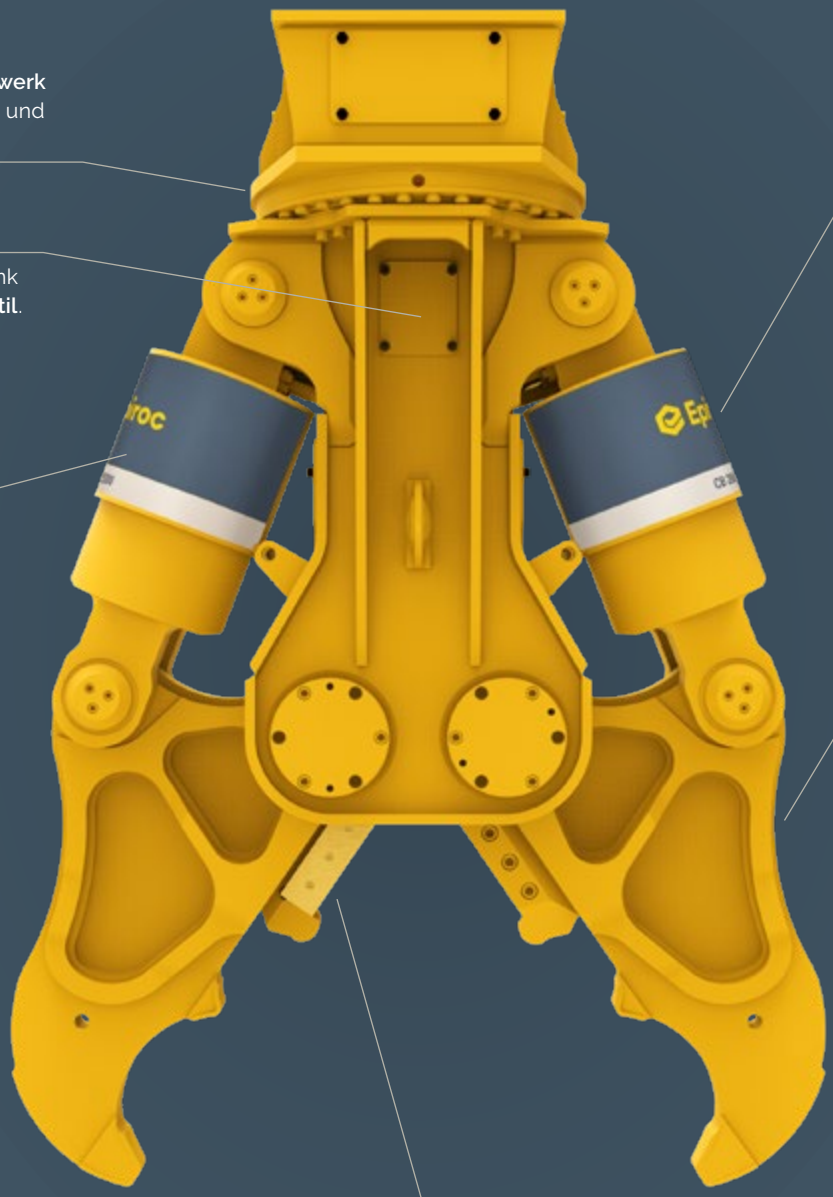
Bei hohen Anforderungen

Unsere Beton-Abbruchzangen eignen sich hervorragend für den Abbruch großer Stahlbetonstrukturen.

Hydraulisches **360°-Drehwerk** zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

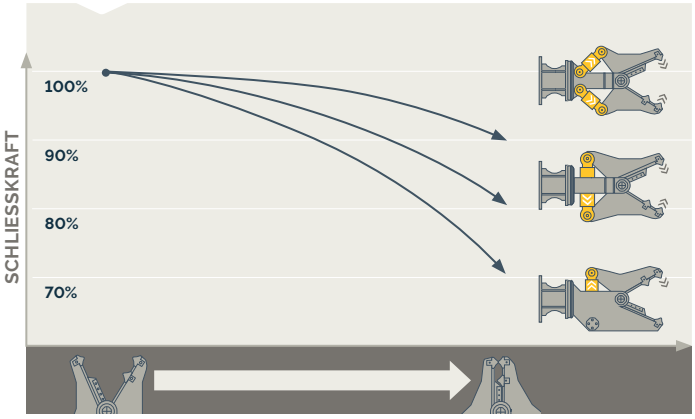
Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem **Eilgangventil**.

Wirkungsvoller Schutz der Hydraulikzylinder durch **Kolbenstangen-verkleidungen**.

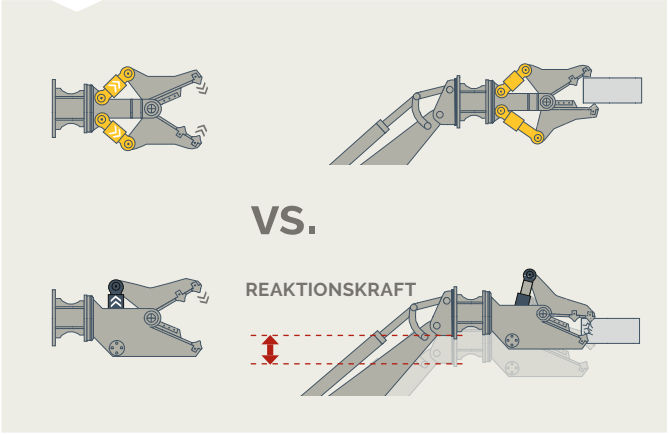


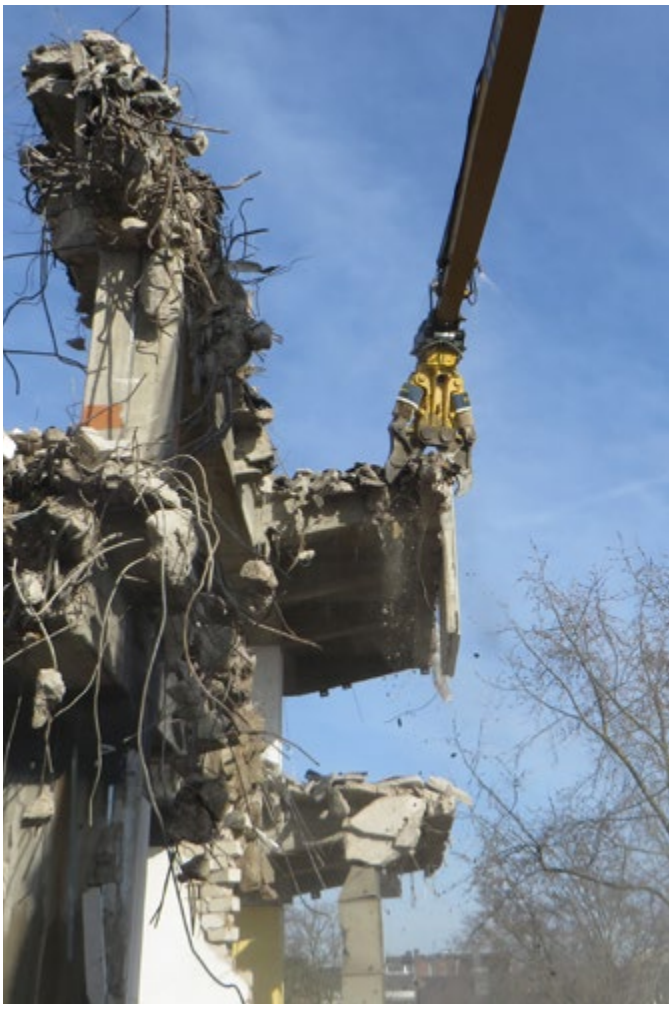
Die Schneidmesser sind auswechselbar und wendbar.

Zwei leistungsfähige Hydraulikzylinder stellen nahezu konstante Schließkraft für hohe Produktivität bereit.



Zwei sich unabhängig bewegende Schneidbacken eliminieren Reaktionskräfte und damit das Belastungsniveau.

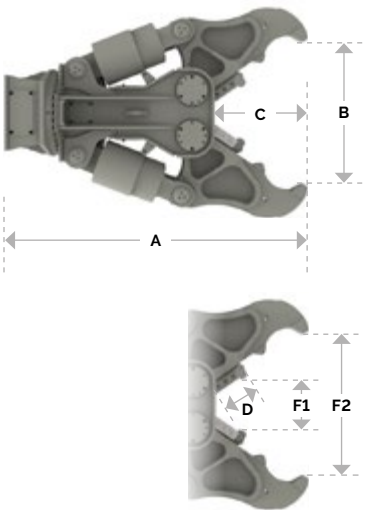




Die leichten Beton-Abbruchzangen eignen sich hervorragend für Abbrucharbeiten in großer Arbeitshöhe. Perfekt für Abbruchaufgaben in Wohngebieten.

CB-Reihe		CB 350	CB 750	CB 950	CB 2500
Trägergeräteklasse [1]	t	2 – 8	7 – 14	12 – 20	20 – 35
Dienstgewicht [2]	kg	320	730	940	2.600
Produktgewicht	kg	290	617	794	2.370
A	mm	907	1.374	1.700	2.260
B	mm	380	480	680	1.100
C	mm	219	269	324	750
D	mm	90	140	140	240
F1	t	199	236	312	360
F2	t	53	57	89	100
Zykluszeit (Öffnen/Schließen)	Sek.	3,8 – 3,0	3,4 – 2,6	5,8 – 5,0	3,8 – 2,8
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	50 – 90	90 – 180	90 – 180	150 – 250
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	300	350	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	5 – 10	20 – 25	20 – 25	35 – 50
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	210	210	170

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.



Vielseitig und flexibel

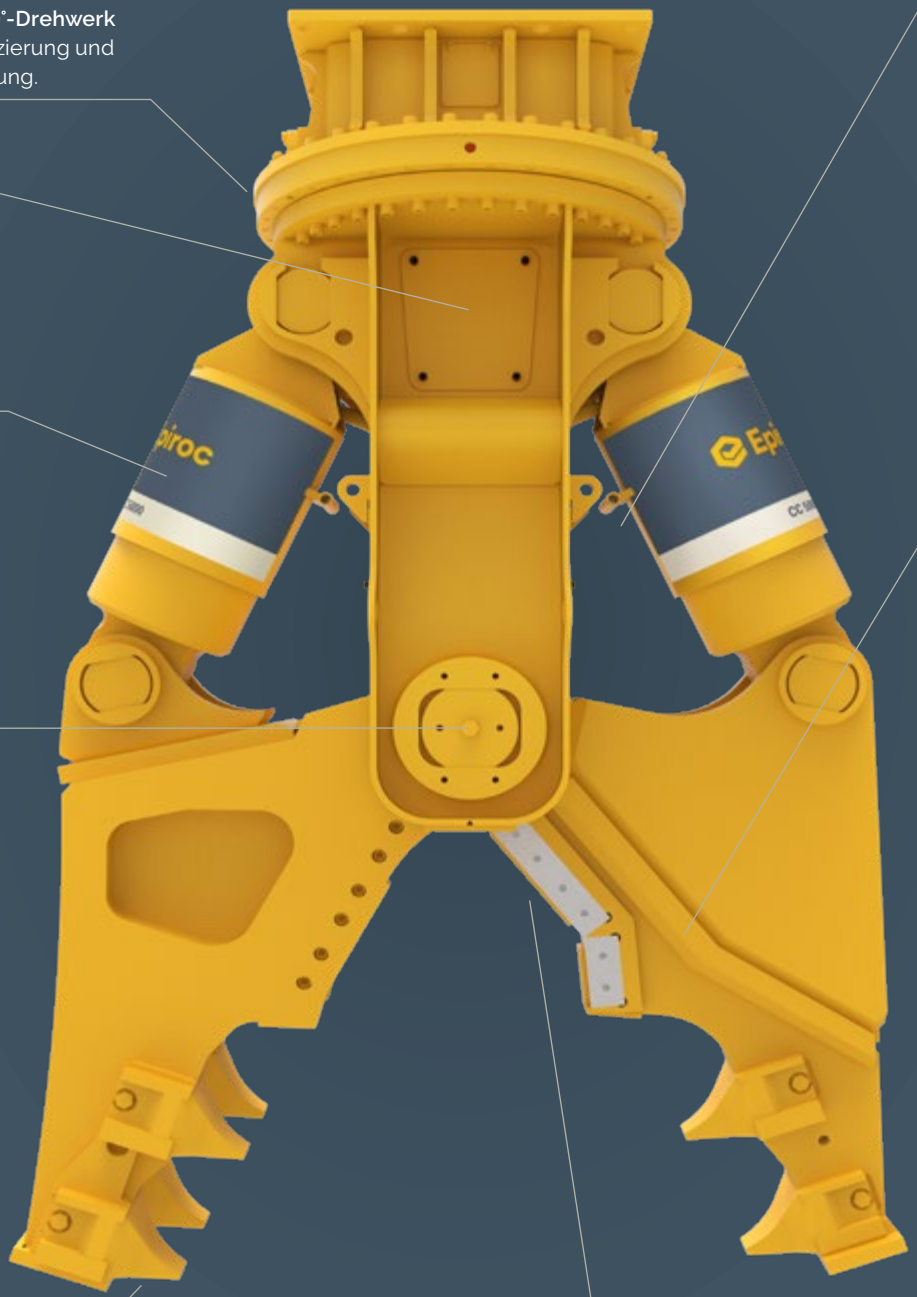
Unsere Mehrzweck-Abbruchzangen mit verschiedenen Armpaartypen zur Auswahl lassen sich flexibel für Primärabbruch und Sekundärzerkleinerung von Betonbauwerken und zum Schneiden von Stahlstrukturen auf Abbruchbaustellen einsetzen.

Hydraulisches **360°-Drehwerk** zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem **Eilgangventil**

Wirkungsvoller Schutz der Hydraulikzylinder durch **Kolbenstangenverkleidungen**.

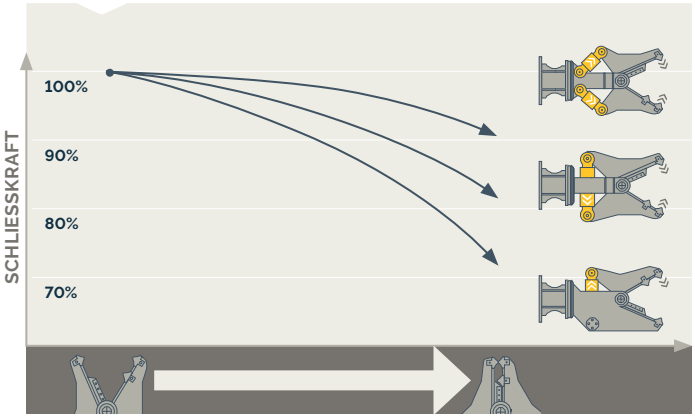
CAPS (Coupling and Positioning System) erleichtert den Wechsel der Schneidbacken zur Anpassung an die Arbeitserfordernisse vor Ort.



Die Brechzähne der U-Version sind auswechselbar.

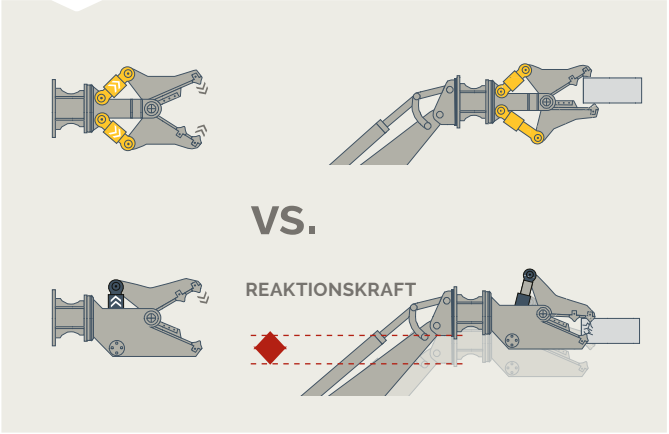
Die Schneidmesser der U- und S-Versionen sind auswechselbar und wendbar.

Zwei leistungsfähige Hydraulikzylinder stellen nahezu konstante Schließkraft für hohe Produktivität bereit.

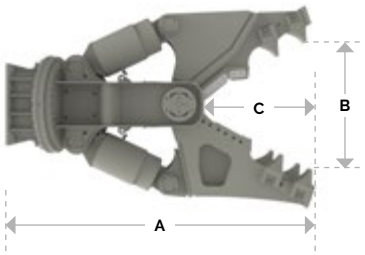


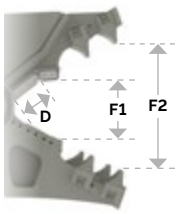
Unsere enorm zuverlässigen und vielseitigen Abbruchzangen verfügen für besonders hohe Produktivität über zwei leistungsfähige Hydraulikzylinder.

Zwei sich unabhängig bewegende Schneidbacken eliminieren Reaktionskräfte und damit das Belastungsniveau.



CC-Reihe			CC 1700	CC 2300	CC 3100	CC 3700	CC 5000	CC 7000
Trägergeräteklasse [1]		t	15 – 25	20 – 30	25 – 40	32 – 50	45 – 65	58 – 85
Universal (U)-Version								
	Dienstgewicht [2]	kg	1.900	2.300	3.100	3.700	5.050	7.100
	Produktgewicht	kg	1.760	2.150	2.880	3.400	4.730	6.450
	A	mm	2.044	2.159	2.341	2.420	2.960	3.100
	B	mm	740	750	870	1.000	1.300	1.400
	C	mm	615	660	700	765	1.090	1.150
	D	mm	350	350	350	525	525	525
	F1	t	225	257	430	510	620	830
	F2	t	57	70	104	126	155	180
Stahl- und Schrottscheren (S)-Version								
	Dienstgewicht [2]	kg	1.750	2.100	2.850	3.400	4.830	6.750
	Produktgewicht	kg	1.610	1.950	2.635	3.110	4.510	6.000
	A	mm	1.868	1.983	2.059	2.320	2.800	2.930
	B	mm	370	415	400	440	720	750
	C	mm	430	485	465	625	865	900
	D	mm	380	380	380	525	875	875
	F1	t	225	294	430	510	620	830
	F2	t	79	87	145	147	198	205
Universal- & Stahl- und Schrottscheren-Version								
Zykluszeit (Öffnen/Schließen)		Sek.	1,7 – 1,6	1,7 – 1,6	3,1 – 2,9	3,0 – 2,8	3,7 – 3,2	3,7 – 3,7
Öldurchfluss		l/min	150 – 250	150 – 250	150 – 250	220 – 350	350 – 450	450 – 550
Max. Betriebsdruck		bar	350	350	350	350	350	350
Öldurchfluss		l/min	35 – 50	35 – 50	35 – 50	35 – 50	45 – 55	45 – 55
Max. Betriebsdruck		bar	170	170	170	170	115	115





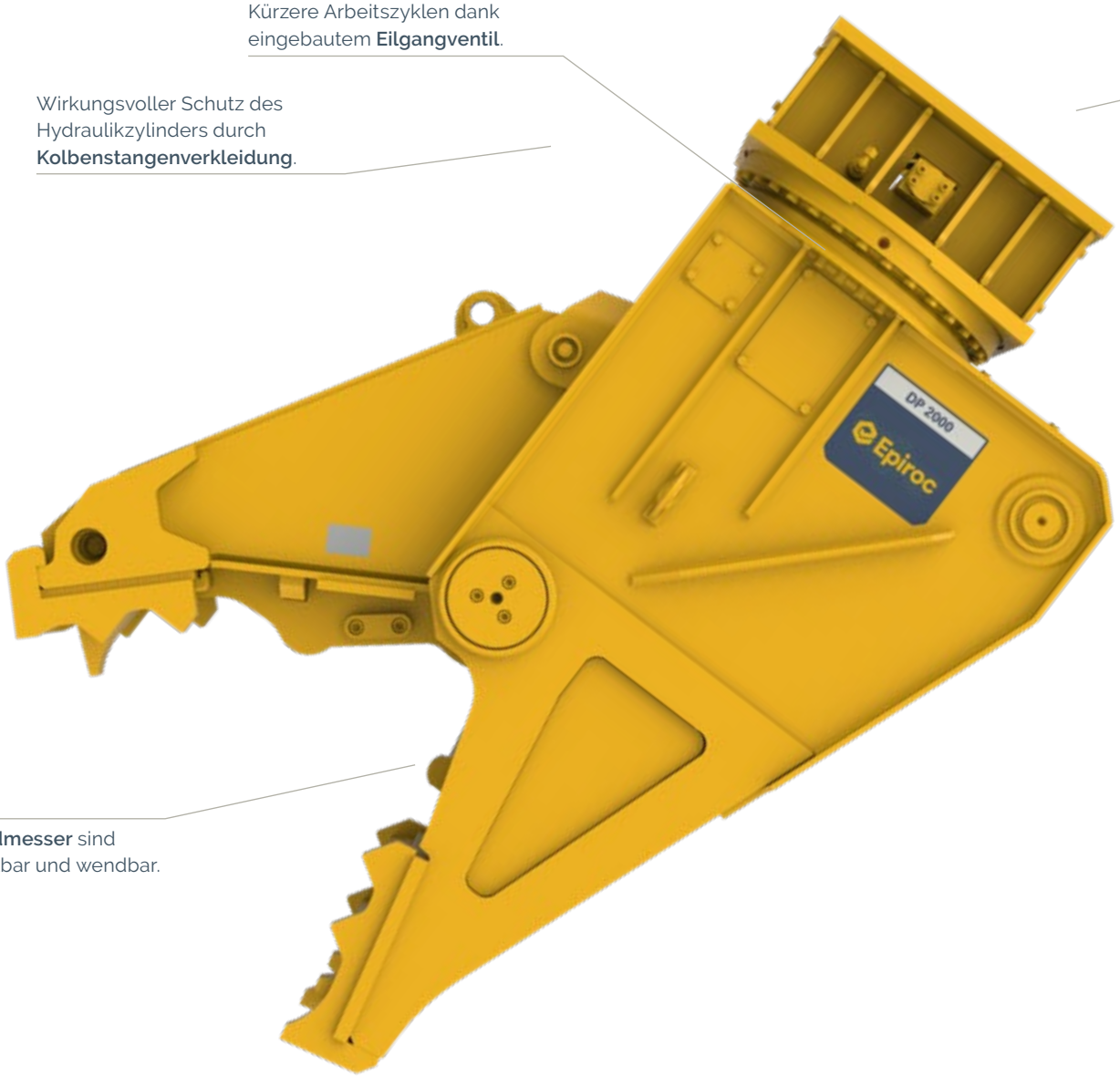
[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.

Für ein freies Arbeitsfeld

Durch ihre gradlinige Bauweise eignen sich diese Abbruch-Pulverisierer optimal für den Primärabbruch und die Sekundärzerkleinerung nicht-armierter und armierter Betonbauwerke.

Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem **Eilgangventil**.

Wirkungsvoller Schutz des Hydraulikzylinders durch **Kolbenstangenverkleidung**.



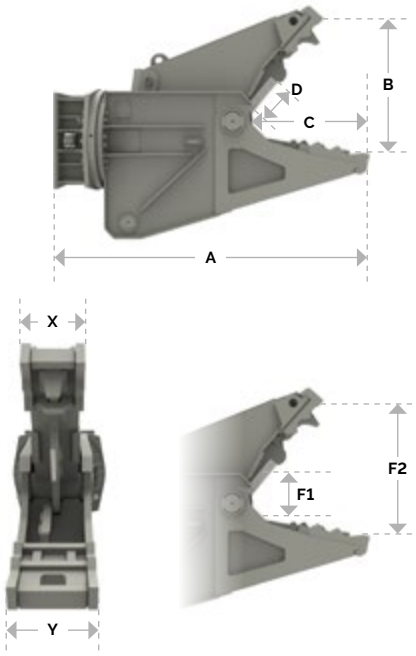
Die Schneidmesser sind auswechselbar und wendbar.

Hydraulisches **360°-Drehwerk** zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

Die extrem robuste Bauweise der Abbruch-Pulverisierer garantiert eine langfristige Nutzung. Die Verschleißteile lassen sich außerdem vor Ort einfach auswechseln.

DP-Reihe		DP 2000	DP 2800
Trägergeräteklasse [1]	t	18 – 27	25 – 35
Dienstgewicht [2]	kg	2.130	2.930
Produktgewicht	kg	1.990	2.715
A	mm	2.320	2.550
B	mm	820	1.000
C	mm	650	750
D	mm	190	350
X	mm	340	340
Y	mm	490	500
F1	t	265	320
F2	t	85	100
Zykluszeit (Öffnen/Schließen)	Sek.	4,0 – 4,0	4,0 – 4,0
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	150 – 250	250 – 350
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	35 – 50	35 – 50
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.



Die vielseitige Sortierhilfe

Die raffiniert gewinkelten Haufwerks-Pulverisierer trennen bei der Sekundärzerkleinerung effizient die Armierung vom Beton.

Optionales hydraulisches **360°-Drehwerk** zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem **Eilgangventil**

Wirkungsvoller Schutz des Hydraulikzylinders durch **Kolbenstangen-verkleidung**.

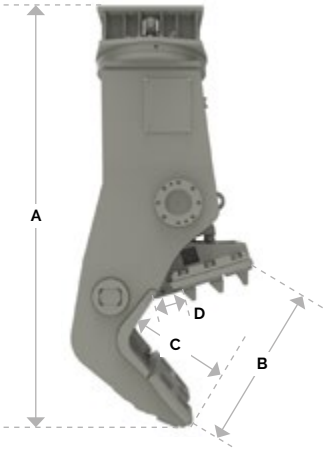
Die Zahnplatte ist für einfache Wartung auswechselbar.

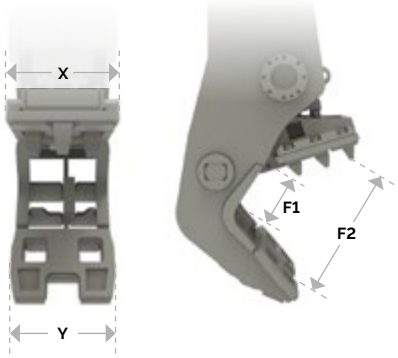
Die Schneidmesser sind auswechselbar und wendbar.

Durch ihre clevere Bauweise eignen sich die Haufwerks-Pulverisierer auch hervorragend für den Primärabbruch von Decken und Wänden.

BP-Reihe		BP 2050	BP 3050
Statische Version			
Trägergeräteklasse [1]	t	18 – 27	25 – 40
Dienstgewicht [2]	kg	2.090	3.100
Produktgewicht	kg	1.890	2.750
A	mm	2.240	2.590
B	mm	875	1.020
C	mm	610	650
D	mm	190	190
X	mm	430	590
Y	mm	550	650
Drehbare Version			
Trägergeräteklasse [1]	t	22 – 27	30 – 40
Dienstgewicht [2]	kg	2.560	3.790
Produktgewicht	kg	2.360	3.440
A	mm	2.630	2.990
B	mm	875	1.020
C	mm	610	650
D	mm	190	190
X	mm	430	590
Y	mm	550	650
Statische und drehbare Version			
F1	t	290	365
F2	t	90	115
Zykluszeit (Öffnen/Schließen)	Sek.	2,9 – 2,5	2,7 – 2,7
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	150 – 250	150 – 250
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	35 – 50	35 – 50
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.





Effektivere Rückgewinnung

Unsere Multigreifer eignen sich hervorragend für das Verladen und Sortieren verschiedener Materialien sowie den Abbruch von Gebäuden aus Holz und Mauerwerk.

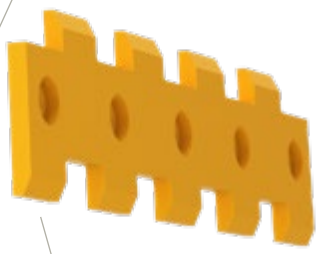
Hydraulisches **360°-Drehwerk** zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

Die robusten **gelochten Schalen** bieten im Betrieb ausgezeichnete Sicht auf das Material.

MG-Reihe		MG 100	MG 200	MG 300	MG 400	MG 500	MG 800	MG 1000
Trägergeräteklasse [1]	t	0,7 – 1,2	1,2 – 3	2 – 5	4 – 8	5 – 9	10 – 16	12 – 20
Dienstgewicht [2]	kg	90	175	290	450	460	825	1.150
Produktgewicht	kg	71	155	255	384	396	752	966
A	mm	620	630	750	880	880	1.150	1.265
B	mm	600	900	1.187	1.480	1.585	1.791	1.900
C	mm	310	450	500	600	700	800	800
F1	t	0,6	1,5	2,0	2,3	2,4	3,8	4,6
Ladevolumen	m^3	0,02	0,05	0,11	0,21	0,25	0,35	0,49
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	10 – 15	15 – 25	25 – 35	35 – 50	35 – 50	70 – 100	85 – 120
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	300	300	300	300	300	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	3 – 5	5 – 10	5 – 10	10 – 15	10 – 15	20-25	20 – 25
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170	170	170	170	170	170

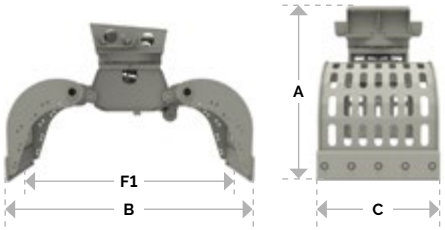
Unsere Multigreifer können jedes Material mit höchster Präzision handhaben. Sie packen fest zu und stellen eine nahezu konstante Schließkraft bereit.

Die Schneidmesser sind auswechselbar und wendbar.



Optionale **gezahnte Schneiden** für die Handhabung großer Blöcke und Steine (MG 400 – 1500).

Optionale **anschraubbare Seitenbleche** für die Handhabung feinkörnigen Materials und Schutts (MG 400 – 1500).

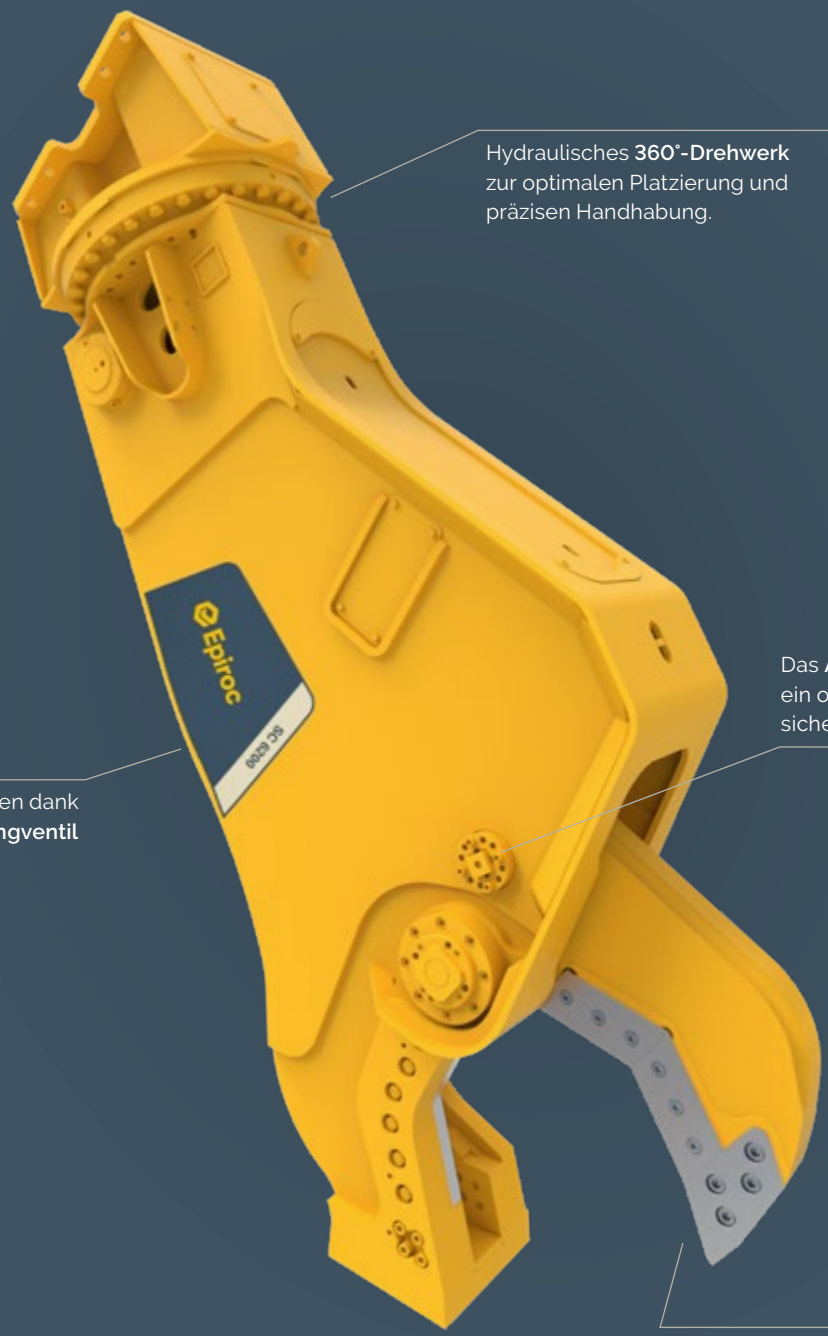


MG-Reihe		MG 1500	MG 1800	MG 2300	MG 2700	MG 3000	MG 5000
Trägergeräteklasse [1]	t	16 – 24	20 – 28	25 – 38	28 – 50	35 – 50	45 – 100
Dienstgewicht [2]	kg	1.700	1.800	2.280	2.750	3.250	5.300
Produktgewicht	kg	1.485	1.619	2.080	2.574	3.000	5.000
A	mm	1.500	1.500	1.450	1.635	1.800	2.000
B	mm	2.100	2.100	2.300	2.270	2.460	3.000
C	mm	1.020	1.200	1.200	1.200	1.500	1.500
F1	t	6,8	6,8	8,0	9,0	9,0	13,0
Ladevolumen	m^3	0,73	0,86	0,88	0,92	1,30	1,60
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	120 – 170	150 – 170	160 – 180	180 – 200	180 – 200	280 – 300
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	350	350	350	350	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	30 – 35	30 – 35	30 – 35	30 – 35	30 – 35	50 – 60
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170	170	170	210	210

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.

Präzise und effektiv

Stahl- und Schrottscheren eignen sich hervorragend für das Schneiden von Stahlstrukturen auf Abbruchbaustellen und die Rückgewinnung von Metallträgern, Blechen und Kabeln auf Schrottplätzen.



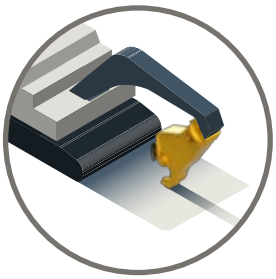
Hydraulisches **360°-Drehwerk** zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

Das **AutoGuide**-System stellt ein optimales Messerspiel sicher (SC 3600 – 8300).

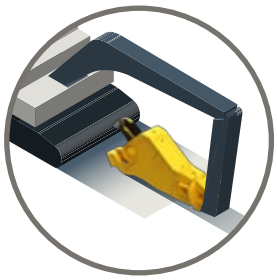
Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem **Eilgangventil**

Die Schneidmesser und Vorsprungmesser sind auswechselbar.

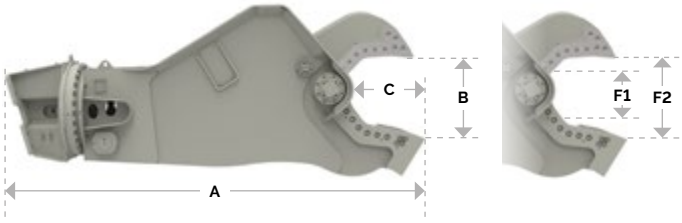
Das optimal geformte Zangenmaul schneidet mühelos Stahlteile jeder Größe, indem es das Material dorthin zwingt, wo die Schere die größte Kraft ausüben kann.



Am Ausleger montiertes
zweites Element



An der Stange montiertes
drittes Element



SC-Reihe		SC 270	SC 600	SC 2500	SC 3600	SC 4500 [3]	SC 6200 [3]	SC 8300 [3]
Trägergeräteklasse – am Ausleger montiert [1]	t	2 – 4	4 – 6	16 – 30	20 – 38	25 – 55	30 – 55	45 – 65
Trägergeräteklasse – an der Stange montiert [1]	t	4 – 6	6 – 9	21 – 35	32 – 50	38 – 60	50 – 75	65 – 110
Statische Version								
Dienstgewicht [2]	kg	-	-	2.550	3.830	4.480	6.460	8.310
Produktgewicht	kg	-	-	2.300	3.390	4.037	5.780	7.500
A	mm	-	-	2.235	2.880	3.220	3.555	4.230
B	mm	-	-	445	607	750	782	947
C	mm	-	-	416	544	625	701	903
Drehbare Version								
Dienstgewicht [2]	kg	380	650	2.750	4.030	4.880	6.860	9.060
Produktgewicht	kg	340	570	2.500	3.590	4.440	6.180	8.250
A	mm	1.350	1.900	2.596	3.106	3.568	3.903	4.730
B	mm	195	290	445	607	750	782	947
C	mm	200	290	416	544	625	701	903
Statische und rotierende Version								
F1	t	102	138	532	664	813	955	1.338
F2	t	36	46	130	156	168	201	242
Zykluszeit (Öffnen/Schließen)	Sek.	2,0 – 2,8	1,8 – 2,4	2,9/3,1	2,8/2,2	3,6/2,9	5,3/3,5	4,9/3,2
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	100	120	240	450	450	450	750
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	250	300	350	350	350	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	15	20	50	50	50	50	50
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	100	100	170	170	170	170	170

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.
[3] Ablassleitung erforderlich

Effektive Schrott-sammlung

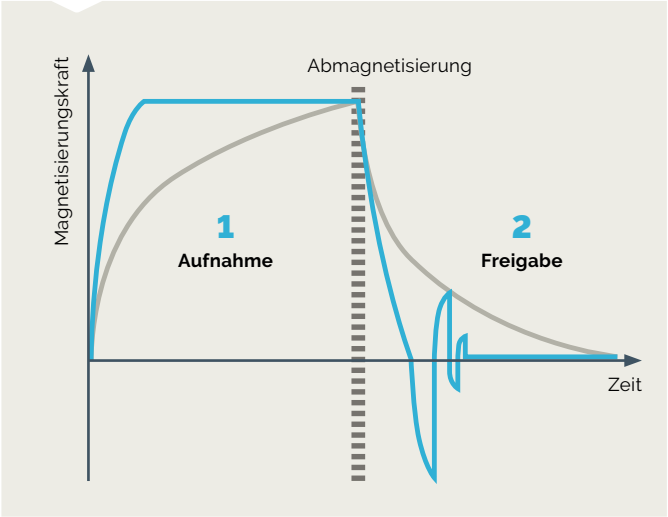
Hydro Magnete bieten die beste Möglichkeit, wertvollen Metallschrott vor Ort zu sammeln und in eine Einkommensquelle zu verwandeln. Sie schützen außerdem Arbeiter und Ausrüstung auf der Baustelle, indem sie den Boden frei von Metallstücken halten und damit sicherer machen.

Die eingebaute **LED-Statusanzeige** ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung der Betriebszustände.

Die Magnetisierung kann wahlweise hydraulisch oder elektrisch mittels einer **Funkfernsteuerung kontrolliert werden**.

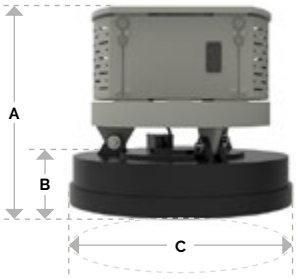
Eine feste Magnetplatte für Abbrucharbeiten und Baustellen und **eine bewegliche Magnetplatte** mit Kettenglied für die Massenbeladung auf Schrottplätzen.

Der eingebaute **Stromerzeuger mit fortschrittlicher Steuerungstechnik** beschleunigt die Materialaufnahme durch Schnellmagnetisierung mit Impulsanregung und die Materialfreigabe durch automatische Abmagnetisierung mit Gegenspannung und Folgepulsierung.



Durch die einfache Montage eignen sich die Hydro Magnete hervorragend für Abbruchbaustellen, Schrottplätze und Recycling-Einrichtungen.

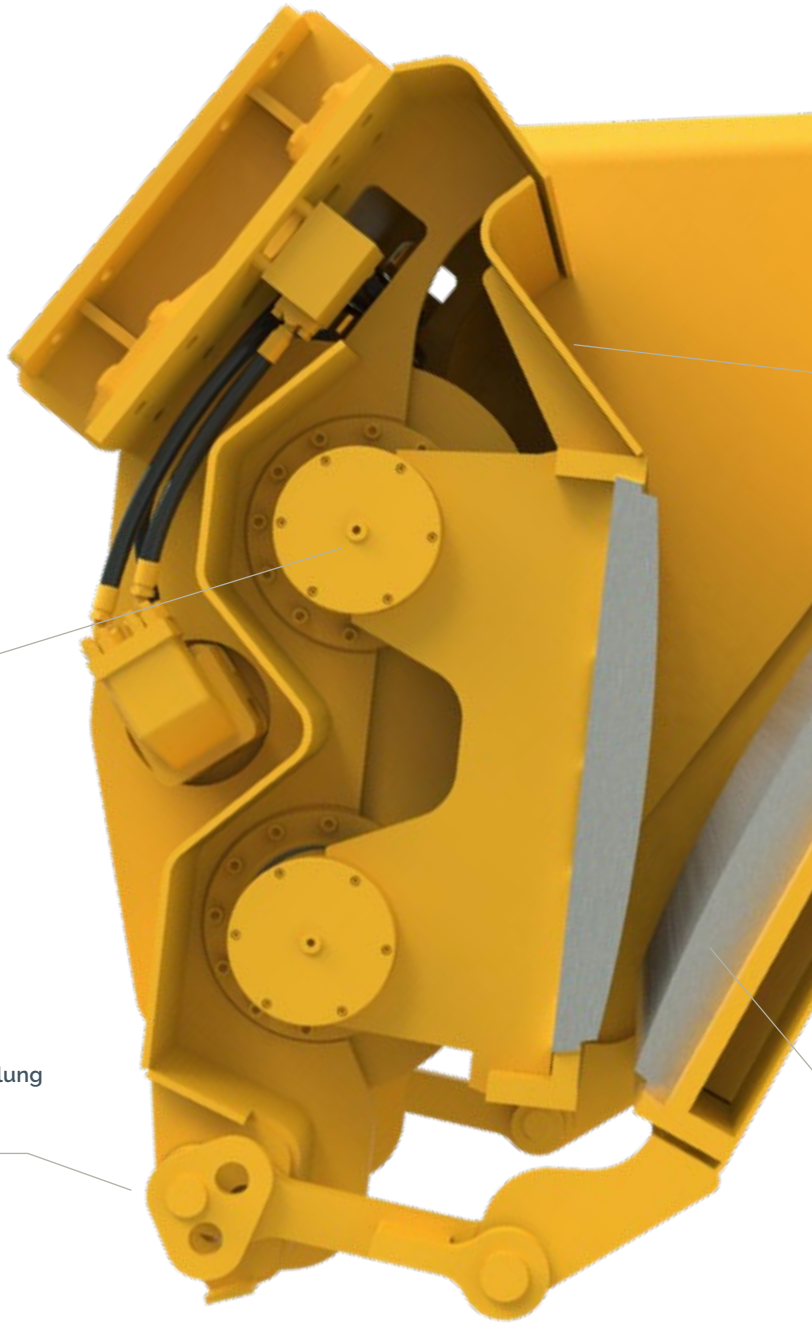
HM-Reihe		HM 1500 [3]	HM 2000 [3]
Trägergeräteklasse [1]	t	12 – 30	15 – 45
Dienstgewicht [2]	kg	1.550	2.000
Produktgewicht	kg	1.360	1.650
A (feste/bewegliche Version)	mm	1.025 – 1.580	1.050 – 1.605
B	mm	280	305
C	mm	1.060	1.250
Stromerzeuger, Leistung	kW	13	13
Magnetkraft	kW	6	9
Abrisskraft	t	11,5	15,0
Maximale Last	t	5,8	7,5
Öldurchfluss (Aktivierung des Stromerzeugers)	l/min	90 – 250	90 – 250
Max. Betriebsdruck (Aktivierung des Stromerzeugers)	bar	350	350
Öldurchfluss (Aktivierung der Magnetplatte)	l/min	20	20
Max. Betriebsdruck (Aktivierung der Magnetplatte)	bar	50	50



[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.
[3] Ablassleitung erforderlich

Brecher im Einsatz

Unsere Backenbrecherlöffel erleichtern die Handhabung von Betonschutt, Abraum, Mauerwerk, Naturstein und Fels durch das Zerkleinern des Materials vor Ort.

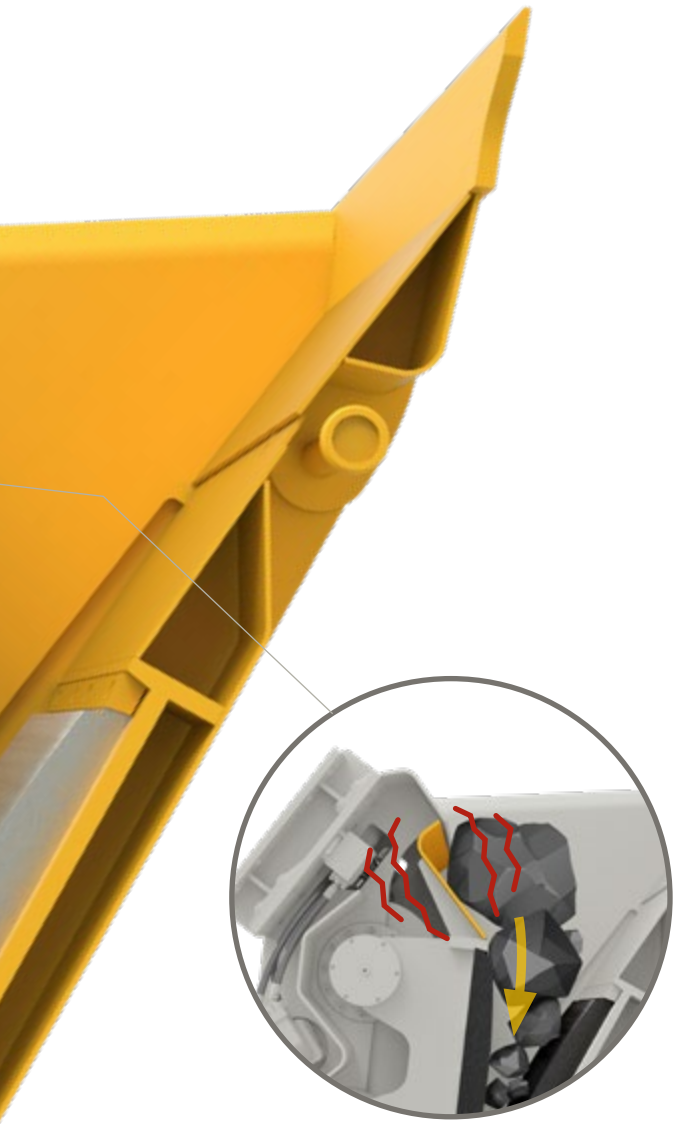


Das interne **Zahnriemengetriebe** mit **zwei** leistungsfähigen **Hydraulikmotoren** als Antrieb ist schmaler gebaut. Seine Drehrichtung lässt sich zum Entfernen von eingeklemmtem Material umkehren

Schnelle Korngrößeneinstellung ohne Spezialwerkzeug dank intuitiver Funktion.

BC 2100
Korngrößen 20/40/60/90 mm

BC 2500/BC 3700/BC 5300
Korngrößen 20/45/70/95/125/150 mm



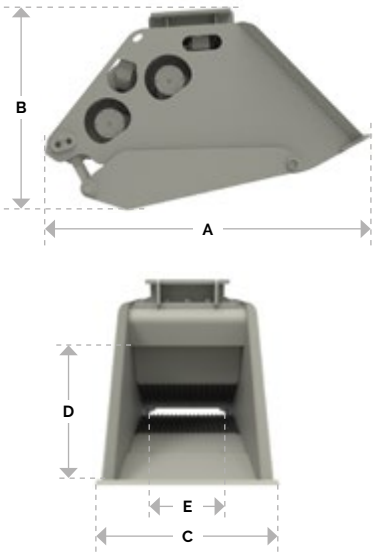
Zur Steigerung des Durchsatzes führt eine **bewegliche Gleitplatte** dem Brechmaul kontinuierlich Material zu.

Die Brechplatten können leicht vor Ort ausgewechselt werden.

Unsere Backenbrecherlöffel verbinden niedrigen Wartungsbedarf mit hoher Leistung. Die Zerkleinerung vor Ort bedeutet außerdem geringere Transport- und Ablagekosten.

BC-Reihe		BC 2100 [3]	BC 2500 [3]	BC 3700 [3]	BC 5300 [3]
Trägergeräteklasse [1]	t	18 – 28	22 – 30	28 – 38	35 – 54
Dienstgewicht [2]	kg	2.250	2.870	4.290	6.050
Produktgewicht	kg	2.120	2.670	4.000	5.700
A	mm	2.046	2.465	2.575	2.829
B	mm	1.311	1.500	1.600	1.700
C	mm	930	800	940	1.280
D	mm	400	420	420	465
E	mm	730	730	900	1.100
Ladevolumen	m^3	0,5	0,8	1,0	1,2
Öldurchfluss	l/min	140 – 160	160 – 180	180 – 200	300
Max. Betriebsdruck	bar	250	250	250	320

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.
[3] Ablassleitung erforderlich



9864 0001 04 - Copyright Construction Tools GmbH, Essen, Deutschland. 01.2018 Alle Produktnamen in dieser Publikation sind Marken von Epiroc. Jeder nicht autorisierte Gebrauch oder das Kopieren des Inhalts ganz oder in Teilen ist verboten. Abbildungen und Fotos können Ausstattung mit optionalen Extras zeigen. Es wird keine Garantie bezüglich technischer Daten oder in anderer Hinsicht gegeben. Änderungen an technischen Daten und Ausstattung vorbehalten. Wenden Sie sich für spezifische Informationen an Ihr Epiroc Kunderzentrum.

United in performance.
Inspired by innovation.

Leistung eint uns, Innovation inspiriert uns und Engagement treibt uns kontinuierlich voran. Auf Epiroc können Sie zählen. Wir liefern Lösungen, mit denen Sie heute erfolgreich sind, und Technologie, die Sie morgen an die Spitze bringt.

epiroc.com

Epiroc