



Atlas Copco



DrillAir- Baureihe

Für Erdarbeiten, das Bohren von
Sprenglöchern sowie geothermische
und Brunnenbohrungen



DrillAir - Sie haben die Wahl

Mit Druckluft kennen wir uns bei Atlas Copco bestens aus, welcher Volumenstrom oder Druck auch immer benötigt wird. Ein DrillAir-Kompressor bietet perfekte Harmonie zwischen Druck und Volumenstrom, gibt Ihnen die volle Kontrolle über diese Parameter und spart gleichzeitig Kraftstoff.

Für das effiziente Bohren gibt es keine Universallösung. Je nach Bohrlochtiefe und Hammergröße entscheidet der richtige Kompressor über den Erfolg. Wählen Sie das zu Ihrem Kerngeschäft passende Produkt aus freuen Sie sich über seine enorme **Flexibilität** bei der Anpassung an wechselnde Bohrtiefen und Hammergrößen.

Ein DrillAir ist **einfach zu bewegen, zu bedienen und zu warten**. Der gesamte Kompressor passt samt Bohrausrüstung auf einen Lkw. Seine neue Xc4004-Steuerung bietet Ihnen enorme Funktionalität auf Knopfdruck. Das Wartungsintervall eines DrillAir beträgt 1000 Stunden, das des Motors 500 Stunden.

GERINGER
KRAFTSTOFFVERBRAUCH



1 LKW
FÜR KOMPRESSOR
UND BOHRAUSRÜSTUNG



stageV
KONFORME

NIEDRIGE
GESAMTKOSTEN
DER INVESTITION



Xc4 SMART AIR-
4 STEUERUNG



Technologie für effizientes Bohren

Schneller bohren und Kraftstoffkosten senken

Ein DrillAir-Kompressor steckt voller Technologie, die Ihre Effizienz beim Bohren steigert und den Kraftstoffverbrauch senkt. Mit dem Leistungsmanagement-System **AirXpert 2.0** haben Sie volle Kontrolle über den Volumenstrom und Druck des Kompressors. AirXpert 2.0 ist außerdem eine Kombination von Softwareerweiterungen und den bestmöglichen Komponenten zur Steigerung der Effizienz Ihres Kompressors. Der Bediener kann wahlweise den Volumenstrom oder Druck vorgeben und der Kompressor passt den zweiten Parameter automatisch an.

Dank AirXpert 2.0, den besten Motoren auf dem Markt und dem im eigenen Hause entwickelten Atlas Copco Schraubenelement können Sie mit einem DrillAir-Kompressor **mehr Meter pro Stunde bohren**.

Dynamic Flow Boost – das Leistungsplus

Dynamic Flow Boost stellt beim Spülen und Wiederauffüllen des Bohrgestänges **10% zusätzlichen Volumenstrom** bereit. Das bedeutet schnellere Luftspülung, schnelleres Wiederauffüllen des Bohrgestänges und **kürzere Zeit bis zum Abschluss** einer Bohrung.

Größere Vielseitigkeit mit Atlas Copco XPR

Atlas Copcos patentierte XPR-Technologie **erweitert den Betriebsdruckbereich** nach unten auf 15 bar. Diese Druckeinstellung trägt dazu bei, Bodeneinbrüche zu vermeiden. Sie erlaubt außerdem den Einsatz des selben Kompressors sowohl bei geothermischen Bohrungen als auch im Spezialtiefbau. XPR ist nur beim Y35 als Extra erhältlich.

Hohe Zuverlässigkeit dank OilXpert

Intelligente Elektronik **verlängert die Lebensdauer wichtiger Bauteile des DrillAir**. Unsere Technologie zur Regulierung der Öltemperatur heißt OilXpert. Sie behält die Kondensatmenge im Auge, verlängert die Nutzungsdauer des Kompressoröls und schützt letztlich das Schraubenelement vor Abnutzung und Verschleiß.

Luft kontrollieren statt komprimieren!

Smart Air Xc4004-Steuerung

„Die Smart Air Xc4004-Steuerung nutzt neueste Innovationen. Wir sind davon überzeugt, dass eine Steuerung Ihnen die volle Kontrolle geben, gleichzeitig aber intuitiv und vor allem bedienungsfreundlich sein muss. Und sie sollte über eine übersichtliche Menüstruktur verfügen.

Smarte Steuerungen **schützen außerdem Ihre Investitionen**: Verbessern Sie Ihre Effizienz und senken Sie gleichzeitig durch Verfügbarkeit nützlicher Daten die Betriebskosten der Ausrüstung.

Weitere Merkmale:



Durchdachte Benutzeroberfläche, die alle wichtigen Parameter auf einen Blick zeigt.



Spiegelanwendung zur Fernsteuerung.



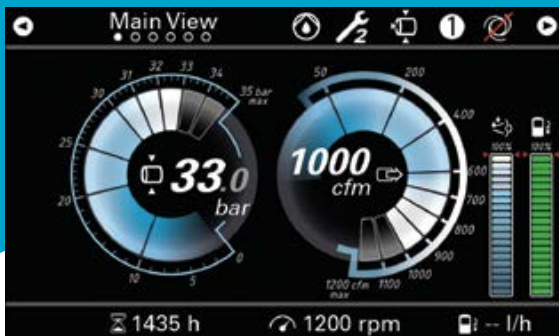
Akustisches, eindeutiges Warnsystem bei Abweichungen.



Robuste Bauweise, die Wasser und Staub widersteht (Schutzklasse IP67).



Hebt Effizienz, Kontrolle und Konnektivität auf ein noch höheres Niveau.



Einfache Bedienung

- Blendfreies 7-Zoll-LED-Display.
- Die gleichzeitige Anzeige von Druck und Volumenstrom verbessert die Kontrolle über die von Ihrer Anwendung benötigte Druckluftversorgung.
- Anzeigen für Kraftstoff- und AdBlue®-Pegel sowie Betriebsstunden verhindern unnötige Stillstandzeiten.
- Individualisierung durch Einstellungen für Maßeinheiten und Bedienersprache.

Nützliche Einblicke steigern die Betriebszeit

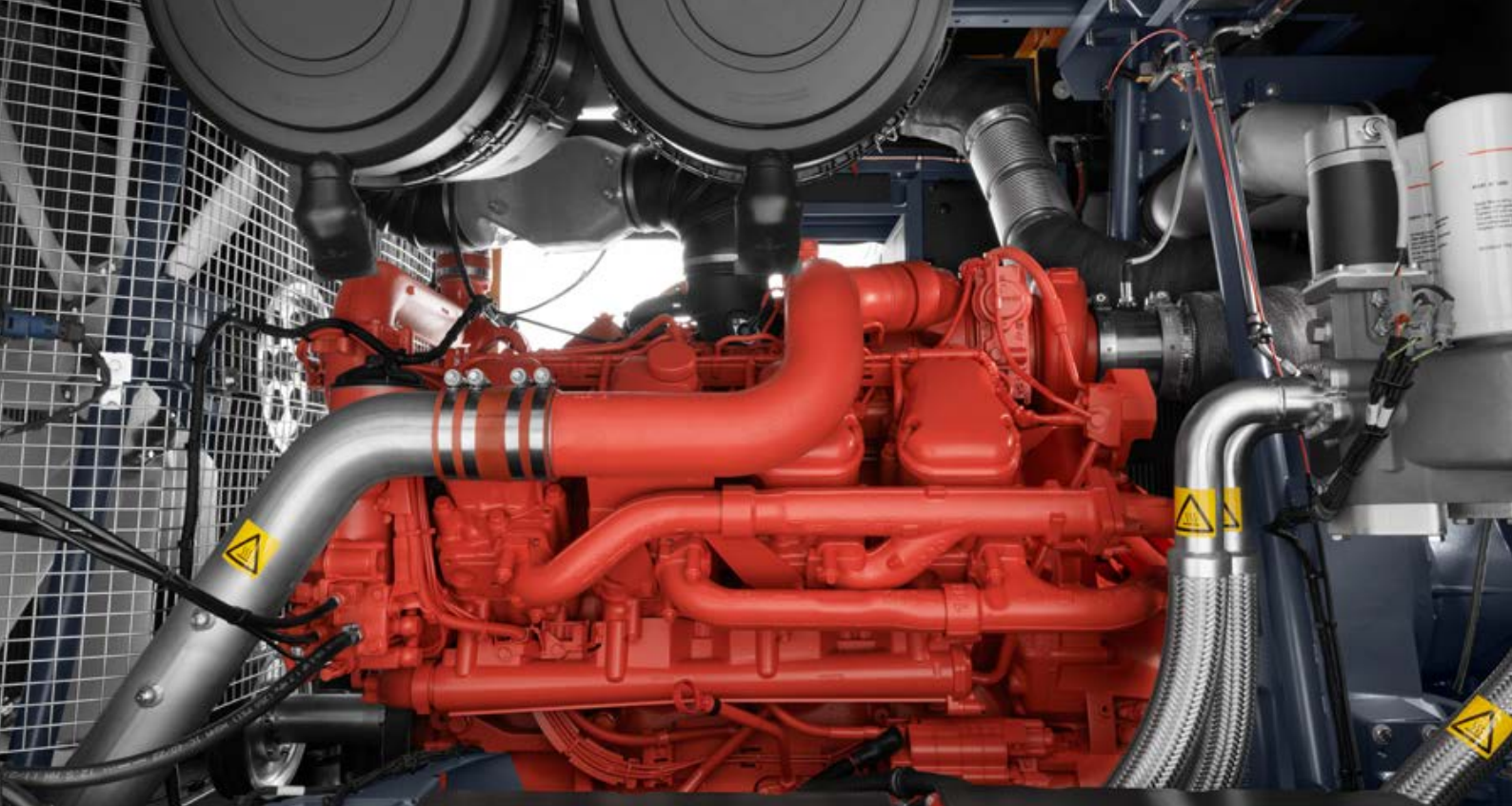
- Einfacher Zugriff auf die Trends von 15 Parametern.
- Längere Betriebszeit durch vorbeugende Wartung.



Zeit sparen durch Fernsteuerung

- Spiegelanwendung: Kontrolle der Luftzufuhr durch den Kompressor über eine zweite Steuerung direkt am Anwendungsort.
- Alle Maschinenparameter sind per Fernsteuerung einstellbar: Auto-Load / Unload, Dynamic Flow Boost, mehrere Druck/Volumenstrom-Kombinationen, Not-Stopp usw.
- Verbindung über Kabel oder RRC-Funk.





Setzen Sie das Potenzial von DrillAir frei



Motoren der jüngsten Generation

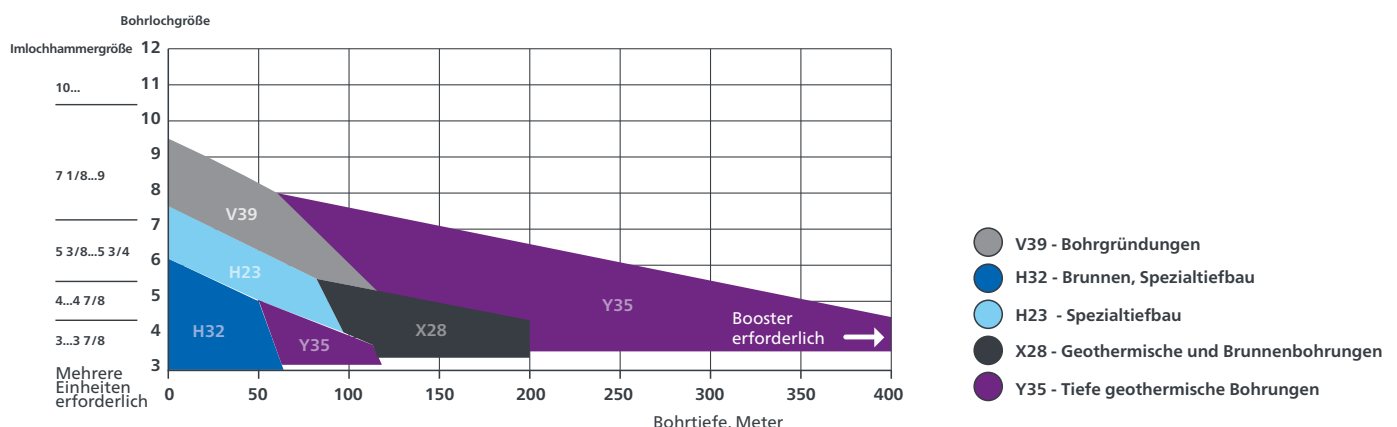
Wir haben die stärksten und neusten Motoren für unser DrillAir-Kompressorsortiment ausgewählt. Alle sind Abgasstufe V-konform, erfüllen also die neuesten europäischen Emissionsrichtlinien.

Motoren der Abgasstufe V **reduzieren den Ausstoß von schädlichem NO_x und Feinstaub auf nahezu Null** und schützen so die Umwelt. Scania kombiniert die Technologien von selektivem katalytischem Reduzierer (SCR), Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) und Dieselpartikelfilter (DPF), um die Emissionsgrenzwerte der Abgasstufe V einzuhalten. Durch Injektion eines auf Harnstofflösung basierenden Additivs (AdBlue®/DEF) in das Nachbehandlungssystem erfolgt eine chemische Reaktion, die schädliche Stickoxide (NO_x) in zweiatomigen Stickstoff (N₂) und Wasser umwandelt.

Die hochmodernen Scania-Motoren minimieren Ihre Betriebskosten und optimieren die Umweltbilanz des Kompressors. Durch die Kombination dieser Motoren und unseres im eigenen Unternehmen entwickelten Schraubenelements mit Öleinspritzung erreichen unsere DrillAir-Kompressoren eine **branchenführende Kraftstoffeffizienz**.

Welches Modell passt zu Ihrer Anwendung?

Mit dem Leistungsmanagement-System AirXpert 2.0 verfügen Sie über die nötige Vielseitigkeit, um den Kompressor bei verschiedenen Volumenstrom- und Druckeinstellungen zu betreiben. Bei der Entscheidung für einen DrillAir-Kompressor müssen Sie darum nur Ihr Kerngeschäft berücksichtigen und können sich über die bestmögliche Effizienz freuen, denn Sie wissen, dass dieser Kompressor den weiteren Anwendungen ebenfalls gewachsen ist.





Technische Daten

		V21	H23
Normaler effektiver Betriebsdruck	bar (g)	16-25	13-20
Nominaler Volumenstrom bei max. Betriebsdruck	m³/min (l/s)	21,3 (355) bei 25 bar	22,8 (380) bei 20 bar
Volumenstrom im Dynamic Flow Boost-Modus	m³/min (l/s)	NA*	NA*
AirXpert 2.0		Ja	Ja
XPR		NA	NA
Kraftstoffverbrauch bei 100% Last	l/h	51,86	50,51
Kraftstoffverbrauch bei 75% Last	l/h	38,32	37,94
Kraftstoffverbrauch bei 50% Last	l/h	32,39	30,86
Kraftstoffverbrauch bei 25% Last	l/h	26,37	24,91
Motorfabrikat		Scania DC 09	Scania DC 09
Motorleistung (DIN 627 1)	kW	232	232
Emissionskonformität		Abgasstufe V	Abgasstufe V
AdBlue®-Tankvolumen	l	70	70

* Dynamic Flow Boost aufgrund von Lärmschutzvorschriften deaktiviert.

Abmessungen und Gewicht

Für DrillAir V21 und H23

		Wagen	Stütze montiert	Tandem
Abmessungen (L x B x H)	m	4,9 x 2,1 x 2,2	4 x 2,1 x 2,2	6 x 2,1 x 2,5
Kraftstofftankvolumen	l	700	700	520
Gewicht (ohne Kraftstoff, AdBlue®)	kg	5426	4750	6461
Gewicht (inkl. Kraftstoff, AdBlue®)	kg	6274	5598	7309



H32	V28	X28	V39	Y35
13-20	16-25	16-30	16-25	22-35 (15-35 mit XPR)
33 (550) bei 20 bar	30,3 (505) bei 25 bar	29,04 (484) bei 30 bar	39,3 (655) bei 25 bar	34,8 (580) bei 35 bar
38,52 (642) bei 13 bar	32,94 (549) bei 16 bar**	33,9 (565) bei 16 bar	43,92 (732) bei 16 bar	38,88 (648) bei 15 und 22 bar
Ja	Nein	Ja	Ja	Ja
NA	NA	NA	NA	Abwärts bis 15 bar
72,76	77,03	74,24	82,5	82,8
51,16	55,09	55,14	57	59,6
41,77	43,82	45,36	43,7	48,8
30,95	36,79	35,95	NA	39,2
Scania DC 13	Scania DC 13	Scania DC 13	Scania DC 16	Scania DC 16
368	368	368	478	478
Abgasstufe V	Abgasstufe V	Abgasstufe V	Abgasstufe IV	Abgasstufe IV
70	70	70	70	70

** Pneumatisches Regelsystem mit doppeltem Druckventil

Abmessungen und Gewicht

Für DrillAir X28, V28 und H32

		Wagen	Stütze montiert	Tandem
Abmessungen (L x B x H)	m	4,9 x 2,1 x 2,2	4 x 2,1 x 2,2	6 x 2,1 x 2,5
Kraftstofftankvolumen	l	700	700	520
Gewicht (ohne Kraftstoff, AdBlue®)	kg	5936	5260	6454
Gewicht (inkl. Kraftstoff, AdBlue®)	kg	6786	6110	7304

Für DrillAir Y35, V39

		Wagen	Stütze montiert	Tandem
Abmessungen (L x B x H)	m	6,2 x 2,2 x 2,5	4,1 x 2,2 x 2,5	6,9 x 2,4 x 3,1
Kraftstofftankvolumen	l	750	1200	1200
Gewicht (ohne Kraftstoff, AdBlue®)	kg	6916 (ohne Gabelstabelle-raufnahmen: 6796)	6324	8518
Gewicht (inkl. Kraftstoff, AdBlue®)	kg	7690 (ohne Gabelstabelle-raufnahmen: 7570)	7489	9683

Die Lösungen von Power Technique

Der Geschäftsbereich Power Technique von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorauszusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

Baukompressoren

Einsatzbereit



- 1-5 m³/min
- 7-12 bar

Vielseitigkeit



- 5,5-22 m³/min
- 7-20 bar
- * Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

Produktivitätspartner



- 19-116 m³/min
- 10-345 bar

Handgehaltene Werkzeuge

Druckluftwerkzeuge



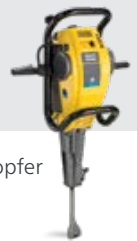
- Abbruchhämmer (2,5 – 40 kg)
- Gesteinsbohrer (5 – 25 kg)
- Gesteinsbohrhammer für den Untertagebau
- Weitere Druckluftwerkzeuge

Hydraulikwerkzeuge



- Abbruchhämmer (11 – 40 kg)
- Weitere Hydraulikwerkzeuge
- Aggregate

Benzingetriebene Werkzeuge



- Abbruchhämmer & Gleisstopfer (25 kg)
- Kombi-Bohrer (23 kg)

Stromerzeuger



- Tragbar
- Mobil
- Industrie

*Verschiedene Konfiguration zur Stromerzeugung für Anwendungen jeder Größenordnung

Lichtmasten



- Diesel LED und MH
- Elektrisch LED
- Batterie LED

Entwässerungspumpen



- Tauchbar
- Trocken aufgestellt
- Kleine Motorpumpe

* Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

Hier enthaltene Fotos und Abbildungen können Produkte mit optionalen bzw. Zusatzkomponenten zeigen, die nicht Bestandteil der Standardversion des Produkts und damit nicht im Lieferumfang enthalten sind, es sei denn, der Kunde erwirbt solche optionalen bzw. Zusatzkomponenten gesondert. Änderungen an den technischen Daten und der Bauweise von Produkten, die im vorliegenden Dokument beschrieben werden, vorbehalten. Nicht alle Produkte sind in allen Ländern erhältlich.