



# Bessere Auslastung durch Vielseitigkeit

XAVS 378 - XAHS 408 (19-24 m<sup>3</sup>/min)

XAVS 378 - XAHS 408 (19-24 m<sup>3</sup>/min)



## Grundausrüstung

# Mehr Leistung bei niedrigeren Betriebskosten

Mit dem XAHS 408 und XAVS 378 können Sie Ihre Produktivität beim Sandstrahlen, bei Bohrungen in Marmorsteinbrüchen, Sprenglochbohrungen, Bohrungen im Spezialtiefbau und vielen anderen Anwendungen deutlich steigern. Mit bis zu 24 m³/min Volumenstrom bei 8,6 bar ist dieser kompakte Kompressor (in Volllausstattung noch unter 3500 kg) Ihr perfekter Partner.

### Leistungsschub

Durch die Kombination des Atlas Copco Schraubenelements mit einem Stufe V-konformen Motor wächst der verfügbare Volumenstrom. Darum sind diese Kompressoren bis zu 6 % effizienter als vergleichbare Modelle.

### Einfache Wartung

Die wartungsbedingte Stillstandzeit konnten wir auf ein Minimum reduzieren. So ermöglicht der einfach zu öffnende Druckbehälterdeckel den Austausch des Luftentölements in weniger als einer Stunde und den Ölfilter können Sie dank patentierten Bajonettverschlusses sogar ohne jedes

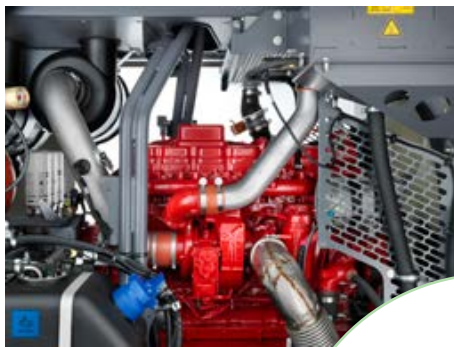
Werkzeug auswechseln. Die großen Seitenklappen bieten außerdem leichten Zugang zu allen Wartungspunkten.

### Schutz für Ihre Investition

Die XC2003-Steuerung mit PACE-Technologie erlaubt Ihnen, den Druck in Stufen von 0,1 bar zwischen 5 und 14 bar einzustellen. So lässt sich Ihr Kompressor für die verschiedensten Anwendungen einsetzen, was seine Auslastung deutlich verbessert.

Besondere Aufmerksamkeit schenkt Atlas Copco auch dem Thema Zuverlässigkeit. Alle Komponenten sind für die härtesten Einsatzumgebungen getestet. Die Steuerung besitzt Schutzklasse IP65 gegen das Eindringen von Staub und Wasser, die Haube ist durch eine dreischichtige Lackierung der Korrosivitätskategorie C3 vor Rost geschützt.

Diese Ausstattungsmerkmale steigern am Ende des Investitionszyklus den Wiederverkaufswert Ihrer Ausrüstung.



### Niedriger Kraftstoffverbrauch

Durch die Kombination des Atlas Copco Schraubenelements mit einem Stufe V-konformen Dieselmotor von Cummins wird die Effizienz im Vergleich zu herkömmlichen Kompressoren um 6 % gesteigert.



### Mit Rücksicht auf die Umwelt

Unsere Kompressoren verfügen standardmäßig über eine geschlossene Bodenwanne mit 110% Auffangvolumen. Sie verhindert Umweltbelastungen, falls es am Einsatzort zum Austreten von Betriebsflüssigkeiten kommen sollte. Die Ablassschrauben sind benutzerfreundlich zentral angeordnet.



**BIS ZU 6 %  
EFFIZIENTER  
ALS HERKÖMMLICHE  
KOMPRESSOREN**



## EINFACHE WARTUNG



ÖLWECHSELINTERVALL AUF  
1000 STUNDEN (ODER ALLE ZWEI  
JAHRE) VERLÄNGERT



**HAUBE  
(Korrosivitätskategorie C3)  
MIT DREISCHICHTIGER LACKIERUNG**



bis zu 24 m<sup>3</sup>/MIN  
VOLUMENSTROM,  
UNTER 3500 kg

**HOHE  
AUSLASTUNG  
UND PRODUKTIVITÄT**



**+  
stageV  
KONFORM**



### Robuste Konstruktion

Diese Kompressoren wurden im Labor und unter praxisnahen Bedingungen getestet, um ein optimales Leistungsvermögen sicherzustellen. Sie sind härtesten Einsatzbedingungen gewachsen. Eine dreischichtige Lackierung (Korrosivitätskategorie C3) schützt ihre gesamte Karosserie und verlängert die Lebensdauer.

### Einfacher Wartungszugang

Im Falle einer Wartung ist der einfache Zugang zu allen Verbrauchsmaterialien entscheidend wichtig. Die großen Seitenklappen verkürzen die Wartungszeit erheblich.

### Hohe Wendigkeit

Die verstellbare Zugdeichsel mit Gasfederunterstützung lässt sich problemlos von einer Person handhaben. Außerdem ist keine Druckluftbremse erforderlich, da diese Kompressoren alle weniger als 3500 kg wiegen.

### Weniger Stillstandzeiten

Das Intervall für Kompressorölwechsel wurde auf bis zu 1000 Stunden oder alle zwei Jahre verlängert. Geringerer Wartungsaufwand und längere Lebensdauer der Verbrauchsmaterialien reduzieren die Betriebskosten und verbessern die Verfügbarkeit. Einfach zu öffnender Druckbehälterdeckel für den Austausch des Luftentölelements innerhalb von nur einer Stunde.



### XC2003-Steuerung

Das LCD-Display der intuitiven XC2003-Steuerung erleichtert die Bedienung, zeigt die Auslastung des Kompressors an und meldet, wenn es Zeit für geplante Wartungsaktivitäten ist. Die Steuerung ist gemäß Schutzklasse IP65 gegen das Eindringen von Staub und Wasser geschützt. So können die Kompressoren auch unter härtesten Bedingungen eingesetzt werden. Mit dieser Steuerung lässt sich der Arbeitsdruck in nur einer Minute einstellen.





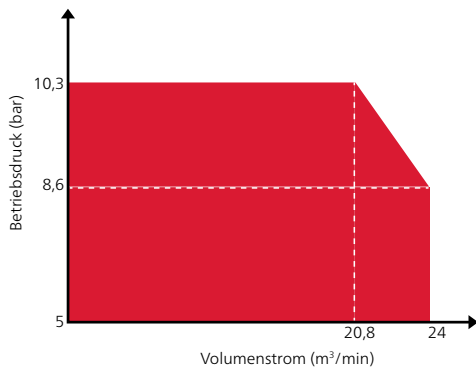
**Steigern Sie mit  
XC2003-Steuerung  
und PACE-  
Technologie die  
Auslastung**

Druck in Stufen von 0,1 bar einstellbar

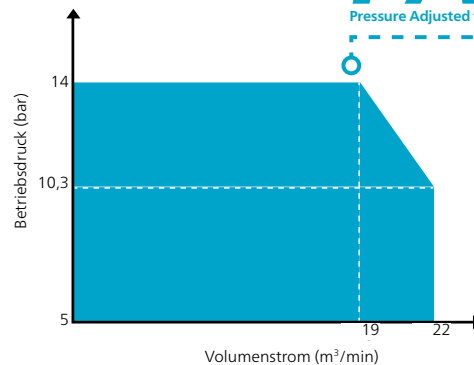
# Der Flexibelste gewinnt...

PACE-Technologie definiert das Verhältnis zwischen Druck und Volumenstrom neu. Ein Kompressor mit PACE-Technologie kann den Anwendungsbedarf von durchschnittlich drei Kompressoren mit unveränderlicher Druckeinstellung abdecken.

Leistungsdiagramm: XAHS 408



Leistungsdiagramm: XAVS 378



**PACE™**  
Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics

## Anwendungen:



8,6 bis 10 bar:  
Sandstrahlen



7 bis 12 bar:  
Spritzbetonanwendungen



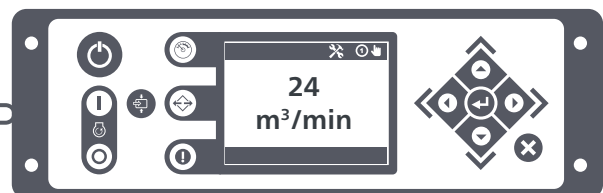
12 bar:  
Kabeleinblasen und Bohren



14 bar:  
Sprenglochbohrungen oder  
Bohrungen im Spezialtiefbau

Sie geben den Druck vor ...

Ihr Anwendungsbedarf bestimmt den Volumenstrom ...



Die PACE-Steuerung übernimmt die Eingabe und reguliert die perfekte Kombination.

## Intuitive Bedienung:

- Umschaltung zwischen den Voreinstellungen mit einem einfachen Tastendruck.
- Druckanpassung mit drei einfachen Klicks.
- Druckeinstellung in Stufen von 0,1 bar.



## Das ist PACE:

- ✓ Ein elektronisches Regelsystem, das über ein elektronisches Modul gesteuert wird.
- ✓ Ein System, das den breitesten Betriebsdruckbereich bei einem einzelnen Kompressor bietet. Erlaubt mehrere Kombinationen von Druck und Volumenstrom.
- ✓ Anwenderfreundliches System mit garantierter Genauigkeit und Sicherheit. Gewährleistet die Langzeitleistung des Kompressors.
- ✓ Ein System, das Ihnen die Vielseitigkeit von drei Maschinen in einem Paket bietet.

## Das ist PACE NICHT:

- ✗ Ein lineares System, bei dem die Druckeinstellung den Volumenstrom bestimmt.
- ✗ Ein Regelventil, an dem Sie aufgrund vager Vermutungen manuelle Einstellungen vornehmen.

**PACE-Technologie bietet Ihnen bessere Auslastung, mehr Vielseitigkeit, höhere Einsparungen durch Effizienz und größere Rentabilität.**



Höhere  
Auslastung



Niedrigere  
Gesamtkosten  
der Investition

# ECO-Modus: Kraftstoff sparen durch intelligente Elektronik

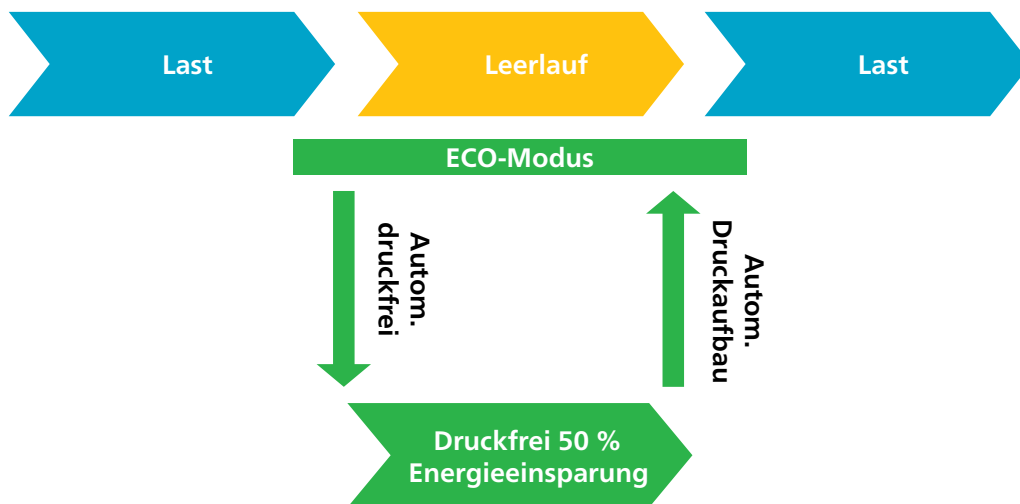
Wählen Sie einen Kompressor, der nur dann läuft, wenn Sie Luft benötigen.

Unsere XC2003-Steuerungen verfügen über einen ECO-Modus. In dieser Software-Einstellung schaltet der Kompressor automatisch zwischen Lastbetrieb und Leerlauf bzw. druckfreiem Zustand um. Im **ECO-Modus spart** der Kompressor im Vergleich zum normalen Leerlaufmodus bei manchen Anwendungen bis zu 50 % Kraftstoff.

## Wie funktioniert ECO-Modus?

Wenn es bei Ihrer Anwendung lange Zeiträume ohne Luftbedarf gibt, beispielsweise beim Wechseln des Bohrgestänges oder bei Handförderung, wechselt der Kompressor in den Leerlauf. Bei aktiver ECO-Modus-Funktion schaltet der Kompressor automatisch vom Leerlauf in den druckfreien (ECO-) Modus um und spart auf diese Weise Kraftstoff. Wird die Arbeit fortgesetzt, erkennt ein Luftentladungssensor den Luftbedarf der Anwendung und die Steuerung veranlasst den erneuten Druckaufbau im Kompressor. Die automatische Erkennungsfunktion stellt sicher, dass Sie innerhalb kürzester Zeit die Arbeit fortsetzen können.

Die XC2003-Steuerung wird mit vordefinierten ECO-Modus-Einstellungen geliefert, die Sie auf Ihre Anwendung weiter abstimmen können.







## Technische Daten

| Leistungsdaten                          |         | XAHS 408 ST V      |      |      | XAVS 378 ST V |      |     |
|-----------------------------------------|---------|--------------------|------|------|---------------|------|-----|
| Normaler effektiver Betriebsdruck       | bar (g) | 7-8,6              | 10,3 | 12   | 7-10,3        | 12   | 14  |
|                                         | psi (g) | 100-125            | 150  | 175  | 100-150       | 175  | 200 |
| Volumenstrom                            | cfm     | 847                | 792  | 735  | 778           | 725  | 672 |
|                                         | m³/min  | 24                 | 22,4 | 20,8 | 22            | 20,5 | 19  |
|                                         | l/s     | 400                | 374  | 347  | 367           | 342  | 317 |
| Max. Umgebungstemperatur auf Meereshöhe | °C      | 45                 |      |      | 45            |      |     |
| Min. Starttemperatur                    | °C      | -10                |      |      | -10           |      |     |
| Min. Starttemperatur (Kaltstartoption)  | °C      | -25                |      |      | -25           |      |     |
| Motor                                   |         |                    |      |      |               |      |     |
| Hersteller                              |         | Cummins            |      |      |               |      |     |
| Modell                                  |         | B6.7 Stufe V       |      |      |               |      |     |
| Zylinderanzahl                          |         | 6                  |      |      |               |      |     |
| Antriebsleistung                        | kW      | 187                |      |      | 187           |      |     |
| Volle Last U/min                        |         | 1750               |      |      |               |      |     |
| Leerlauf U/min                          |         | 1100               |      |      |               |      |     |
| Emissionsstufe                          |         | Stufe V            |      |      |               |      |     |
| Fassungsvermögen                        |         |                    |      |      |               |      |     |
| Motoröl                                 | l       | 17                 |      |      |               |      |     |
| Kompressoröl                            | l       | 40                 |      |      |               |      |     |
| Kraftstofftank                          | l       | 270                |      |      |               |      |     |
| Geräuschpegel                           |         |                    |      |      |               |      |     |
| Max. Schalldruckpegel (LpA) in 7 m      | dB(A)   | 72                 |      |      |               |      |     |
| Abmessungen und Gewicht : Anhänger      |         |                    |      |      |               |      |     |
| L x B x H                               | mm      | 5650 x 1987 x 2058 |      |      |               |      |     |
| Gewicht (mit Betriebsflüssigkeiten)     | kg      | 3500               |      |      |               |      |     |



## Optionen

- Auf Stützen montiert oder Ladegestell
- Verstellbare Zugdeichsel
- Stützrad
- Zugösen (DIN, ITA, NATO, BNA, Kugelkupplung und PKW-Kupplung)
- Beleuchtungssystem für die Straße
- FleetLink
- Luftaufbereitung
  - Nachkühler mit Wasserabscheider
  - Bypassventil
  - PD-Filter
- Ausrüstung für spezielle Anwendungen
  - Einlass-Absperrventil
  - Funkenfänger
- Kaltstart
- Einfüllstutzen am Kraftstofftank aus Aluminium



# Die Lösungen von Power Technique

Der Geschäftsbereich Power Technique von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorauszusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

## Baukompressoren

### Einsatzbereit



- 1-5 m<sup>3</sup>/min
- 7-12 bar

### Vielseitigkeit



- 5,5-22 m<sup>3</sup>/min
  - 7-20 bar
- \* Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

### Produktivitätspartner



- 19-116 m<sup>3</sup>/min
- 10-345 bar

## Handgehaltene Werkzeuge

### Druckluftwerkzeuge



- Abbruchhämmer (2,5 – 40 kg)
- Gesteinsbohrer (5 – 25 kg)
- Gesteinsbohrer für den Untertagebau
- Weitere Druckluftwerkzeuge

### Hydraulikwerkzeuge



- Abbruchhämmer (11 – 40 kg)
- Weitere Hydraulikwerkzeuge
- Aggregate

### Benzingetriebene Werkzeuge



- Abbruchhämmer & Gleisstopfer (25 kg)
- Kombi-Bohrer (23 kg)

### Stromerzeuger



- Tragbar
- Mobil
- Industrie

\* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

### Lichtmasten



- Diesel LED und MH
- Elektrisch LED
- Batterie LED

### Entwässerungspumpen



- Tauchbar
- Trocken aufgestellt
- Kleine Motorpumpen

\* Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

Hier enthaltene Fotos und Abbildungen können Produkte mit optionalen bzw. Zusatzkomponenten zeigen, die nicht Bestandteil der Standardversion des Produkts und damit nicht im Lieferumfang enthalten sind, es sei denn, der Kunde erwirbt solche optionalen bzw. Zusatzkomponenten gesondert. Änderungen an den technischen Daten und der Bauweise von Produkten, die im vorliegenden Dokument beschrieben werden, vorbehalten. Nicht alle Produkte sind in allen Ländern erhältlich.